

ภาคผนวก ข

หนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ ทส 1009.9/9338
ลงวันที่ 11 สิงหาคม 2559

ด่วนที่สุด

ที่ ทส ๑๐๐๙.๙/ ๙ ๓ ๓ ๕



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๑ สิงหาคม ๒๕๕๙

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
อีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๙/๕๖๘๖
ลงวันที่ ๑๗ พฤษภาคม ๒๕๕๙

๒. หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ SM ๑๐๔/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๕๙

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยเอปิเอส จำกัด ที่ MD. ๐๑๖/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๑๓ กรกฎาคม ๒๕๕๙
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม
ไออาร์พีซี เลขที่ ๒๙๙ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท
ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูป
ก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๒ พฤษภาคม ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (เดิม บริษัท ไทยเอปิเอส จำกัด) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม
ไออาร์พีซี เลขที่ ๒๙๙ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท

วิชั่น...

วิชัน อี คอนซัลแทนท์ จำกัด โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม และต่อมาบริษัท ไทยเอบีเอส จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๘ สิงหาคม ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เลขที่ ๒๙๙ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท วิชัน อี คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปิยนันท์ โทจนคณากรณ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗ / โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ค

หนังสือรับรองเรื่องร้องเรียน



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

ที่ IRPC-INCI-031/2564

17 มีนาคม 2564

เรื่อง ขอรับซื้อร้องเรียนของประชาชน

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อสังคม เพื่อให้เกิดการพัฒนาและการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน การรับฟังความคิดเห็นหรือการแก้ไขข้อร้องเรียนจากประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ จะเป็นแนวทางการปฏิบัติงานขั้นพื้นฐานที่จะช่วยให้บรรลุเป้าหมายได้ตามวัตถุประสงค์

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เป็นหน่วยราชการที่กำกับดูแลผู้ประกอบการอุตสาหกรรมในจังหวัดระยองซึ่งอยู่ในพื้นที่รอบเขตประกอบการ ไออาร์พีซี อาจมีประชาชน มาร้องเรียนในประเด็นที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ ดังนั้นจึงใคร่ขอข้อมูลร้องเรียนของประชาชนที่ยังไม่ปิดประเด็นว่ามีหรือไม่ ในช่วงเวลาตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2563 จนถึงปัจจุบัน หากมีโปรดแจ้งชื่อโรงงานที่ถูกร้อง และรายละเอียดการร้องเรียน ให้บริษัทฯ ทราบ เพื่อจะได้ดำเนินการแก้ไขต่อไป ดังมีรายชื่อและทะเบียนโรงงานในเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิเชียร อาจองค์)

ผู้จัดการ หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ผู้ประสานงาน : นางสาวภัทรานิษฐ์ คชรินทร์

โทรศัพท์ 094-3248259 , E-Mail: Pattaranit.co@irpc.co.th

(นางสาวชญานัท ปลิมาจิตร)
คหะจกษักนักรรณพัสด

22 มี.ค. 2564



รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน

รายชื่อโรงงาน	ทะเบียนโรงงาน
1. โรงงานจัดหาทำน้ำให้สะอาดเพื่อจำหน่ายน้ำไปยังอาคารและโรงงานอุตสาหกรรม	10211100125385 (เดิม ข-90-1/-38 รย)
2. โรงงานผลิตน้ำประปา (UT-IP)	91090000425505 (เดิม ข3-90-4/50 รย)
3. โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT1,2)	91090000125352 (เดิม ข3-101-1/35 รย)
4. โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT3)	91090000225533 (เดิม ข3-101-2/53 รย)
5. โรงงานผลิตสารเคมีโพลิเอทิลีน คอมพาวนด์	91090000125378 (เดิม ข3-42(1)-1/37 รย)
6. โรงงานผลิต PTK CATALYST (PTK)	91090000125410 (เดิม ข3-42(1)-1/41 รย)
7. โรงงานทำเคมีภัณฑ์อีพีเอสเอ็ม (EBSM)	91090000225418 (เดิม ข3-42(1)-2/41 รย)
8. โรงงานผลิตเอทิลีน (ETP)	91090000325416 (เดิม ข3-42(1)-3/41 รย)
9. โรงงานทำเคมีภัณฑ์บีทีเอ็กซ์ (BTX)	91090000425414 (เดิม ข3-42(1)-4/41 รย)
10. โรงงานผลิตก๊าซโพรพิลีน (PRP)	91090000425554 (เดิม ข3-42(1)-4/55 รย)
11. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)	91090000125253 (เดิม ข3-44-1/25 รย)
12. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน (PP)	91090000125345 (เดิม ข3-44-1/34 รย)
13. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก EXPANDABLE POLYSTYRENE (EPS)	91090000125592 (เดิม ข3-44-1/59 รย)
14. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะซิโคโนไทลสไตรีนบิวตาไดอิน (ABS/SAN)	91090000225590 (เดิม ข3-44-2/59 รย)
15. โรงงานผลิตอะเซทิลีน แบล็ค (AB)	91090000125451 (เดิม ข3-48(6)-1/45 รย)
16. โรงงานแปรรูปคอนเดนเสทเรซซิน (ADU1/NUT)	91090100125419 (เดิม ข3-49-1/41 รย)
17. โรงกลั่นน้ำมัน (ADU2/SRU)	91090000125436 (เดิม ข3-49-1/43 รย)
18. โรงงานแปรรูปคอมไบน์แก๊สออกไซด์ (DCC/VGO)	91090100225417 (เดิม ข3-49-2/41 รย)
19. โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (LBOP)	91090200125418 (เดิม ข3-50(4)-1/41 รย)
20. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS)	910900005625596 (เดิม ข3-53(5)-56/59 รย)
21. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Compounding Plastic (CD1)	910900005525515 (เดิม ข3-53(5)-55/51 รย)
22. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Compounding Plastic (CCM)	910900005825592 (เดิม ข3-53(5)-58/59 รย)
23. โรงผลิตพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ (PW)	91090100125369 (เดิม ข3-88-1/36 รย)
24. โรงงานผลิตแปรรูปน้ำมันหนักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV)	91090000125584 (เดิม ข3-49-1/58 รย)
25. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน, โพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	91090000425596 (เดิม ข3-44-4/59 รย)
26. โรงงานผลิตสารตัวเร่งปฏิกิริยา (HA1)	91090001125534 (เดิม ข3-42(1)-11/53 รย)
27. โรงงานทำผลิตภัณฑ์เคมีในระดับนาโนเช่นสารฆ่าเชื้อแบคทีเรีย (NanoChemical)	91090000325598 (เดิม ข3-48(2)-3/59 รย)

ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๒๐๒๒



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

- ๙ เม.ย. ๒๕๖๔

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัทที่ IRPC-INCI-๐๓๑/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางสรุปข้อร้องเรียน

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๓ ถึงปัจจุบันมายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียนดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพุทธิกรณ์ วิชัยดิษฐ์)

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๓๘๘๐ ๘๑๗๖

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

E-mail : moi_rayong@industry.go.th

รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน
ในช่วงเวลาดังแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๓ ถึงปัจจุบัน

ลำดับที่	ทะเบียนโรงงาน	ชื่อโรงงาน	ผลการดำเนินการ
๑	ปท-๙๐-๑/๓๘๖รย	โรงงานจัดหาน้ำทำให้สะอาดเพื่อจำหน่ายไปยังอาคารและโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒	ปท-๙๐-๔/๕๐รย	โรงงานผลิตน้ำประปา (UT-IP)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๓	ปท-๑๐๑-๑/๓๕๖รย	โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT๑,๒)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๔	ปท-๑๐๑-๒/๕๓รย	โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT๓)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๕	ปท-๔๒(๑)-๑/๓๗รย	โรงงานผลิตสารเคมีฟอสฟอรัส คอมพาวนด์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๖	ปท-๔๒(๑)-๑/๔๑รย	โรงงานผลิต PTK CATALYST (PTK)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๗	ปท-๔๒(๑)-๒/๔๑รย	โรงงานทำเคมีภัณฑ์อีพีเอสเอ็ม (EBSM)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๘	ปท-๔๒(๑)-๓/๔๑รย	โรงงานผลิตเอทิลีน (ETP)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๙	ปท-๔๒(๑)-๔/๔๑รย	โรงงานทำเคมีภัณฑ์บีทีเอ็กซ์ (BTX)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๐	ปท-๔๒(๑)-๔/๕๕รย	โรงงานผลิตก๊าซโพรพิลีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๑	ปท-๔๔-๑/๒๕๖รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๒	ปท-๔๔-๑/๓๔๖รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๓	ปท-๔๔-๑/๕๕รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๔	ปท-๔๔-๒/๕๕รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรีนบิวตาไดอีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๕	ปท-๔๘(๖)-๑/๔๕รย	โรงงานผลิตอะเซทิลีน แบล็ค	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๖	ปท-๔๙-๑/๔๑รย	โรงงานแปรรูปคอนกรีตเสริมเหล็ก	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๗	ปท-๔๙-๑/๔๓รย	โรงกลั่นน้ำมัน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๘	ปท-๔๙-๒/๔๑รย	โรงงานแปรรูปคอมไบน์แก๊สไฮโดรเจน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๙	ปท-๕๐(๔)-๑/๔๑รย	โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๐	ปท-๕๓(๕)-๕๖/๕๕รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีไทรีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๑	ปท-๕๓(๕)-๕๕/๕๑รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๒	ปท-๕๓(๕)-๕๘/๕๕รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๓	ปท-๘๘-๑/๓๖รย	โรงผลิตพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๔	ปท-๔๙-๑/๕๕รย	โรงงานผลิตแปรรูปน้ำมันหนักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV)	มีการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้ยุติแล้ว

ลำดับที่	ทะเบียนโรงงาน	ชื่อโรงงาน	ผลการดำเนินการ
๒๕	ข๓-๔๔-๔/๕๙รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน โพรพิลีนชนิดคอมพาวด์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๖	ข๓-๔๒(๑)-๑๑/๕๓รย	โรงงานผลิตสารตัวเร่งปฏิกิริยา	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๗	ข๓-๔๘(๒)-๑๑/๕๓รย	โรงงานทำผลิตภัณฑ์เคมีในระดับนาโน เช่น สารฆ่าเชื้อแบคทีเรีย	ไม่พบข้อร้องเรียน

หมายเหตุ : ตรวจสอบ ณ วันที่ ๘ เมษายน ๒๕๖๔



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

ที่ IRPC-INCI-025/2564

17 มีนาคม 2564

เรื่อง ขอร้องเรียนของประชาชน

เรียน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลเชิงเนิน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อสังคมเพื่อให้เกิดการพัฒนาและการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน การรับฟังความคิดเห็นหรือการแก้ไขข้อร้องเรียน จากประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ จะเป็นแนวทางการปฏิบัติงานขั้นพื้นฐานที่จะช่วยให้ บรรลุเป้าหมายได้ตามวัตถุประสงค์

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน เป็นองค์กรปกครองท้องถิ่น ที่ดูแลประชาชนในพื้นที่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งอยู่ในพื้นที่รอบเขตประกอบการไออาร์พีซี อาจมีประชาชน มาร้องเรียนในประเด็นที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ ดังนั้นจึงใคร่ขอข้อมูลร้องเรียนของประชาชนที่ยังไม่ปิดประเด็นว่ามีหรือไม่ ในช่วงเวลาตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2563 จนถึงปัจจุบัน หากมีโปรดแจ้งชื่อโรงงานที่ถูกร้อง และรายละเอียดการร้องเรียน ให้บริษัทฯ ทราบ เพื่อจะได้ดำเนินการแก้ไขต่อไป ดังมีรายชื่อและทะเบียนโรงงานในเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิเชียร อาจงค์)

ผู้จัดการ หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ผู้ประสานงาน : นางสาวภัทรานิษฐ์ ฤษรินทร์

โทรศัพท์ 094-3248259 , E-Mail: Pattaranit.co@irpc.co.th

๒๒ มี.ค. ๖๔



รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน

รายชื่อโรงงาน	ทะเบียนโรงงาน
1. โรงงานผลิตน้ำประปา (UT-IP)	9109000042550 (เดิม ข3-90-4/50 รย)
2. โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT1,2)	91090000125352 (เดิม ข3-101-1/35 รย)
3. โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT3)	91090000225533 (เดิม ข3-101-2/53 รย)
4. โรงงานผลิตสารเคมีโพลิเอทิลีนคอมพาวนด์	91090000125378 (เดิม ข3-42(1)-1/37 รย)
5. โรงงานผลิต PTK CATALYST (PTK)	91090000125410 (เดิม ข3-42(1)-1/41 รย)
6. โรงงานทำเคมีภัณฑ์อีบีเอสเอ็ม (EBSM)	91090000225418 (เดิม ข3-42(1)-2/41 รย)
7. โรงงานผลิตเอทิลีน (ETP)	91090000325416 (เดิม ข3-42(1)-3/41 รย)
8. โรงงานทำเคมีภัณฑ์บีทีเอ็กซ์ (BTX)	91090000425414 (เดิม ข3-42(1)-4/41 รย)
9. โรงงานผลิตก๊าซโพรพิลีน (PRP)	91090000425554 (เดิม) ข3-42(1)-4/55 รย)
10. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)	91090000125253 (เดิม ข3-44-1/25 รย)
11. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรพิลีน (PP)	91090000125345 (เดิม ข3-44-1/34 รย)
12. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก EXPANDABLE POLYSTYRENE (EPS)	91090000125592 (เดิม ข3-44-1/59 รย)
13. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะซิโตนไทลสไตรีนบิวตาไดอิน (ABS/SAN)	91090000225590 (เดิม ข3-44-2/59 รย)
14. โรงงานผลิตอะเซทิลีน แบล็ค (AB)	91090000125451 (เดิม ข3-48(6)-1/45 รย)
15. โรงงานแปรรูปคอนเดนเสทเรซิน (ADU1/NUT)	91090100125419 (เดิม ข3-49-1/41 รย)
16. โรงกลั่นน้ำมัน (ADU2/SRU)	91090000125436 (เดิม ข3-49-1/43 รย)
17. โรงงานแปรรูปคอมไบน์แก๊สออกไซด์ (DCC/VGO)	91090100225417 (เดิม ข3-49-2/41 รย)
18. โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (LBOP)	91090200125418 (เดิม ข3-50(4)-1/41 รย)
19. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS)	91090005625596 (เดิม ข3-53(5)-56/59 รย)
20. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Compounding Plastic (CD1)	91090005525515 (เดิม ข3-53(5)-55/51 รย)
21. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Compounding Plastic (CCM)	91090005825592 (เดิม ข3-53(5)-58/59 รย)
22. โรงผลิตพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ (PW)	91090100125369 (เดิม ข3-88-1/36 รย)
23. โรงงานผลิตแปรรูปน้ำมันหนักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV)	91090000125584 (เดิม ข 3-49-1/58 รย)
24. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน, โพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	91090000425596 (เดิม ข 3-44-4/59 รย)
25. โรงงานผลิตสารตัวเร่งปฏิกิริยา (HA1)	91090001125534 (เดิม ข3-42(1)-11/53 รย)
26. โรงงานทำผลิตภัณฑ์เคมีในระดับนาโนเช่นสารฆ่าเชื้อแบคทีเรีย (NanoChemical)	91090000325598 (เดิม ข3-48(2)-3/59 รย)

ที่ รย ๕๔๓๐๕/๒๕๐



สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน
ถนนพัฒนประเสริฐ รย. ๒๑๐๐๐

๓๐ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งข้อร้องเรียนของประชาชน

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ IRPC- INCI-๐๒๕/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ว่า มีข้อร้องเรียนของประชาชนที่ยังไม่ปิดประเด็นหรือไม่ ในช่วงเวลาตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๓ จนถึงปัจจุบัน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

เทศบาลตำบลเชิงเนิน ได้ตรวจสอบแล้วพบว่า ได้รับหนังสือจาก สำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง ลงวันที่ ๑๒ กันยายน ๒๕๖๓ ว่าในวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๓ เวลาประมาณ ๒๑.๐๐ น. กิจการของท่านได้เกิดเหตุเพลิงไหม้ภายในโรงงานแปรรูปน้ำมันหนักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV) ซึ่งตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จากเหตุเพลิงไหม้ดังกล่าว ส่งผลกระทบต่อประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงได้รับความเดือดร้อนรำคาญ เป็นจำนวนมาก ซึ่งปัจจุบันเหตุการณ์ดังกล่าว บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการแก้ไขเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวนิษฐา วิเศษศิริวรชัย)

ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่

นายกเทศมนตรีตำบลเชิงเนิน

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๓๘๐๑-๖๕๔๘-๙ ต่อ ๕๐๑

โทรสาร. ๐-๓๘๐๑-๖๕๔๗

Web site : www.choengnoeng.go.th



“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

ที่ IRPC- INCI-016/2565

24 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอรับซื้อร่องเรียนของประชาชน

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อสังคม เพื่อให้เกิดการพัฒนาและการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน การรับฟังความคิดเห็นหรือการแก้ไขข้อร้องเรียนจากประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ จะเป็นแนวทางการปฏิบัติงานขั้นพื้นฐานที่จะช่วยให้บรรลุเป้าหมายได้ตามวัตถุประสงค์

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เป็นหน่วยราชการที่กำกับดูแลผู้ประกอบการอุตสาหกรรมในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี จังหวัดระยอง ซึ่งอาจมีประชาชน มาร้องเรียนในประเด็นที่เกี่ยวข้องกับโรงงานของบริษัทฯ ดังนั้นจึงใคร่ขอข้อมูลร้องเรียนของประชาชนที่ยังไม่ปิดประเด็นว่ามีหรือไม่ ในช่วงเวลาดังตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 จนถึงปัจจุบัน หากมี โปรดแจ้งชื่อ โรงงานที่ถูกร้อง และรายละเอียดการร้องเรียน ให้บริษัทฯ ทราบ เพื่อจะได้ดำเนินการแก้ไขต่อไป ดังมีรายชื่อและทะเบียนโรงงานในเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิเชียร อาจองค์)

ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ผู้ประสานงาน : นางสาวกัทธานิชฐ์ คชรินทร์

โทรศัพท์ 094-3248259 , E-Mail: Pattaranit.co@irpc.co.th

รายชื่อโรงงาน	ทะเบียนโรงงาน
1. โรงงานจัดหาน้ำทำน้ำให้สะอาดเพื่อจำหน่ายน้ำไปยังอาคารและโรงงานอุตสาหกรรม	10211100125385 (เดิม ข-90-1/-38 รย)
2. โรงงานผลิตน้ำประปา (UT-IP)	91090000425505 (เดิม ข3-90-4/50 รย)
3. โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT1,2)	91090000125352 (เดิม ข3-101-1/35 รย)
4. โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT3)	91090000225533 (เดิม ข3-101-2/53 รย)
5. โรงงานผลิตสารเคมีโพธิ์ออก คอมพาวนด์	91090000125378 (เดิม ข3-42(1)-1/37 รย)
6. โรงงานผลิต PTK CATALYST (PTK)	91090000125410 (เดิม ข3-42(1)-1/41 รย)
7. โรงงานทำเคมีภัณฑ์อีบีเอสเอ็ม (EBSM)	91090000225418 (เดิม ข3-42(1)-2/41 รย)
8. โรงงานผลิตเอทรีลีน (ETP)	91090000325416 (เดิม ข3-42(1)-3/41 รย)
9. โรงงานทำเคมีภัณฑ์บีทีเอ็กซ์ (BTX)	91090000425414 (เดิม ข3-42(1)-4/41 รย)
10. โรงงานผลิตก๊าซโพรพิลีน (PRP)	91090000425554 (เดิม ข3-42(1)-4/55 รย)
11. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทรีลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)	91090000125253 (เดิม ข3-44-1/25 รย)
12. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP)	91090000125345 (เดิม ข3-44-1/34 รย)
13. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก EXPANDABLE POLYSTYRENE (EPS)	91090000125592 (เดิม ข3-44-1/59 รย)
14. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะคิโคโนไคโกลสไตรีนบิวตาไดอิน (ABS/SAN)	91090000225590 (เดิม ข3-44-2/59 รย)
15. โรงงานผลิตอะเซทิลีน แบล็ค (AB)	91090000125451 (เดิม ข3-48(6)-1/45 รย)
16. โรงงานแปรรูปคอนเดนเสทเรซซิน (ADU1/NUT)	91090100125419 (เดิม ข3-49-1/41 รย)
17. โรงกลั่นน้ำมัน (ADU2/SRU)	91090000125436 (เดิม ข3-49-1/43 รย)
18. โรงงานแปรรูปคอมไบน์แก๊สออกไซด์ (DCC/VGO)	91090100225417 (เดิม ข3-49-2/41 รย)
19. โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (LBOP)	91090200125418 (เดิม ข3-50(4)-1/41 รย)
20. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS)	91090005625596 (เดิม ข3-53(5)-56/59 รย)
21. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Compounding Plastic (CD1)	91090005525515 (เดิม ข3-53(5)-55/51 รย)
22. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Compounding Plastic (CCM)	91090005825592 (เดิม ข3-53(5)-58/59 รย)
23. โรงผลิตพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ (PW)	91090100125369 (เดิม ข3-88-1/36 รย)
24. โรงงานผลิตแปรรูปน้ำมันหนักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV)	91090000125584 (เดิม ข3-49-1/58 รย)
25. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน, โพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	91090000425596 (เดิม ข3-44-4/59 รย)
26. โรงงานผลิตสารตัวเร่งปฏิกิริยา (HA1)	91090001125534 (เดิม ข3-42(1)-11/53 รย)
27. โรงงานทำผลิตภัณฑ์เคมีในระดับนาโนเช่นสารฆ่าเชื้อแบคทีเรีย (NanoChemical)	91090000325598 (เดิม ข3-48(2)-3/59 รย)



ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๗๗๒

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๕ มิ.ค. ๒๕๖๕

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัทที่ IRPC-INCI-๐๑๖/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางสรุปข้อร้องเรียน

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบันมายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียนดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพุทธิกรณ วิชัยดิษฐ)

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๓๘๘๐ ๘๑๗๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

E-mail : moi_rayong@industry.go.th

รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน
ในช่วงเวลาตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน

ลำดับที่	ทะเบียนโรงงาน	ชื่อโรงงาน	ผลการดำเนินการ
๑	ขท-๙๐-๑/๓๘รย	โรงงานจัดหาน้ำทำให้สะอาดเพื่อจำหน่ายไปยังอาคารและโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒	ขท-๙๐-๔/๕๐รย	โรงงานผลิตน้ำประปา (UT-IP)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๓	ขท-๑๐๑-๑/๓๕รย	โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT๑,๒)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๔	ขท-๑๐๑-๒/๕๓รย	โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT๓)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๕	ขท-๔๒(๑)-๑/๓๗รย	โรงงานผลิตสารเคมีฟอสฟอรัส คอมพาวนด์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๖	ขท-๔๒(๑)-๑/๔๑รย	โรงงานผลิต PTK CATALYST (PTK)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๗	ขท-๔๒(๑)-๒/๔๑รย	โรงงานทำเคมีภัณฑ์อีพีเอสเอ็ม (EBSM)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๘	ขท-๔๒(๑)-๓/๔๑รย	โรงงานผลิตเอทีเอส (ETP)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๙	ขท-๔๒(๑)-๔/๔๑รย	โรงงานทำเคมีภัณฑ์บีทีเอ็กซ์ (BTX)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๐	ขท-๔๒(๑)-๔/๕๕รย	โรงงานผลิตก๊าซโพรพิลีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๑	ขท-๔๔-๑/๒๕รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๒	ขท-๔๔-๑/๓๕รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๓	ขท-๔๔-๑/๕๙รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๔	ขท-๔๔-๒/๕๙รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรีนบิวตาไดอีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๕	ขท-๔๘(๖)-๑/๔๕รย	โรงงานผลิตอะเซทิลีน แบล็ค	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๖	ขท-๔๙-๑/๔๑รย	โรงงานแปรรูปคอนเดนเสทเรซิดิว	มีเรื่องร้องเรียน กลิ่นเหม็นและเสียงดังจากการตรวจสอบเกิดจากการทำงานของหอเผาทิ้ง (Flare) ยุติเรื่องแล้ว
๑๗	ขท-๔๙-๑/๔๓รย	โรงกลั่นน้ำมัน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๘	ขท-๔๙-๒/๔๑รย	โรงงานแปรรูปคอมไบน์แก๊สออกไซด์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๙	ขท-๕๐(๔)-๑/๔๑รย	โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๐	ขท-๕๓(๕)-๕๖/๕๙รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีไทรีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๑	ขท-๕๓(๕)-๕๕/๕๑รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก	ไม่พบข้อร้องเรียน

นายพัฒนา แก้วจาเครือ
วิศวกรปฏิบัติการ

ลำดับที่	ทะเบียนโรงงาน	ชื่อโรงงาน	ผลการดำเนินการ
๒๒	ข๓-๕๓(๕)-๕๘/๕๙รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๓	ข๓-๘๘-๑/๓๖รย	โรงผลิตพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๔	ข๓-๔๙-๑/๕๘รย	โรงงานผลิตแปรรูปน้ำมันหนักให้เป็น ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV)	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๕	ข๓-๔๔-๔/๕๙รย	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน โพรพิ ลีนชนิดคอมพาวด์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๖	ข๓-๔๒(๑)-๑๑/๕๙รย	โรงงานผลิตสารตัวเร่งปฏิกิริยา	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒๗	ข๓-๔๘(๒)-๓/๕๙รย	โรงงานทำผลิตภัณฑ์เคมีในระดับนาโน เช่น สารฆ่าเชื้อแบคทีเรีย	ไม่พบข้อร้องเรียน


 นายพัฒนะ แก้วจาเครือ
 วิศวกรปฏิบัติการ

หมายเหตุ : ตรวจสอบ ณ วันที่ ๘ มีนาคม ๒๕๖๕



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

ที่ IRPC-INCI-022/2565

24 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอรับซื้อร้องเรียนของประชาชน

เรียน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลเชิงเนิน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อสังคมเพื่อให้เกิดการพัฒนาและการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน การรับฟังความคิดเห็นหรือการแก้ไขข้อร้องเรียน จากประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ จะเป็นแนวทางการปฏิบัติงานขั้นพื้นฐานที่จะช่วยให้ บรรลุเป้าหมายได้ตามวัตถุประสงค์

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน เป็นองค์กรปกครองท้องถิ่น ที่ดูแลประชาชนในพื้นที่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งอยู่ในพื้นที่รอบเขตประกอบการไออาร์พีซี อาจมีประชาชน มาร้องเรียนในประเด็นที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ ดังนั้นจึงใคร่ขอข้อมูลร้องเรียนของประชาชนที่ยังไม่เปิดเผยว่ามีหรือไม่ ในช่วงเวลาตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 จนถึงปัจจุบัน หากมีโปรดแจ้งชื่อโรงงานที่ถูกร้อง และรายละเอียดการร้องเรียน ให้บริษัทฯ ทราบ เพื่อจะได้ดำเนินการแก้ไขต่อไป ดังมีรายชื่อและทะเบียนโรงงานในเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิเชียร ออจงค์)

ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ผู้ประสานงาน : นางสาวภัทรานิษฐ์ คชรินทร์

โทรศัพท์ 094-3248259 , E-Mail: Pattaranit.co@irpc.co.th

รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน

รายชื่อโรงงาน	ทะเบียนโรงงาน
1. โรงงานผลิตน้ำประปา (UT-IP)	9109000042550 (เดิม ข3-90-4/50 รย)
2. โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT1,2)	91090000125352 (เดิม ข3-101-1/35 รย)
3. โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT3)	91090000225533 (เดิม ข3-101-2/53 รย)
4. โรงงานผลิตสารเคมีฟอสฟอรัส คอมพาวนด์	91090000125378 (เดิม ข3-42(1)-1/37 รย)
5. โรงงานผลิต PTK CATALYST (PTK)	91090000125410 (เดิม ข3-42(1)-1/41 รย)
6. โรงงานทำเคมีภัณฑ์อีพีเอสเอ็ม (EBSM)	91090000225418 (เดิม ข3-42(1)-2/41 รย)
7. โรงงานผลิตเอทิลีน (ETP)	91090000325416 (เดิม ข3-42(1)-3/41 รย)
8. โรงงานทำเคมีภัณฑ์บีทีเอ็กซ์ (BTX)	91090000425414 (เดิม ข3-42(1)-4/41 รย)
9. โรงงานผลิตก๊าซโพรพิลีน (PRP)	91090000425554 (เดิม) ข3-42(1)-4/55 รย)
10. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)	91090000125253 (เดิม ข3-44-1/25 รย)
11. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน (PP)	91090000125345 (เดิม ข3-44-1/34 รย)
12. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก EXPANDABLE POLYSTYRENE (EPS)	91090000125592 (เดิม ข3-44-1/59 รย)
13. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะคริโลไนไตรล์ไทรินบิวตาไดอิน (ABS/SAN)	91090000225590 (เดิม ข3-44-2/59 รย)
14. โรงงานผลิตอะเซทิลีน แบล็ค (AB)	91090000125451 (เดิม ข3-48(6)-1/45 รย)
15. โรงงานแปรรูปคอนเดนเสทเรซิน (ADU1/NUT)	91090100125419 (เดิม ข3-49-1/41 รย)
16. โรงกลั่นน้ำมัน (ADU2/SRU)	91090000125436 (เดิม ข3-49-1/43 รย)
17. โรงงานแปรรูปคอมไบน์แก๊สออกไซด์ (DCC/VGO)	91090100225417 (เดิม ข3-49-2/41 รย)
18. โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (LBOP)	91090200125418 (เดิม ข3-50(4)-1/41 รย)
19. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS)	91090005625596 (เดิม ข3-53(5)-56/59 รย)
20. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Compounding Plastic (CD1)	91090005525515 (เดิม ข3-53(5)-55/51 รย)
21. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Compounding Plastic (CCM)	91090005825592 (เดิม ข3-53(5)-58/59 รย)
22. โรงผลิตพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ (PW)	91090100125369 (เดิม ข3-88-1/36 รย)
23. โรงงานผลิตแปรรูปน้ำมันหนักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV)	91090000125584 (เดิม ข 3-49-1/58 รย)
24. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน, โพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	91090000425596 (เดิม ข 3-44-4/59 รย)
25. โรงงานผลิตสารตัวเร่งปฏิกิริยา (HA1)	91090001125534 (เดิม ข3-42(1)-11/53 รย)
26. โรงงานทำผลิตภัณฑ์เคมีในระดับนาโนเช่นสารฆ่าเชื้อแบคทีเรีย (NanoChemical)	91090000325598 (เดิม ข3-48(2)-3/59 รย)



ที่ รย ๕๔๗๐๕/ ๕๐๔

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน
๑๕ ถนนพัฒนาประเสริฐ หมู่ ๔
ตำบลเชิงเนิน รย ๒๑๐๐๐

๑๗ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งข้อร้องเรียนของประชาชน

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ IRPC- INCI-๐๒๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ว่า มีข้อร้องเรียนของประชาชนที่ยังไม่ปิดประเด็นหรือไม่ในช่วงเวลาตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ จนถึงปัจจุบัน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

เทศบาลตำบลเชิงเนิน ได้ตรวจสอบแล้วพบว่า ได้รับหนังสือจาก ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดระยอง ลงวันที่ ๗ กรกฎาคม ๒๕๖๔ แจ้งว่า ได้รับเรื่องร้องเรียนจากสำนักงานปลัดสำนักนายกรัฐมนตรีผ่านระบบการจัดการเรื่องราวร้องทุกข์ กรณี ประชาชนขอให้พิจารณาตรวจสอบและแก้ไขปัญหากรณีได้รับผลกระทบจากโรงงานในพื้นที่เขตประกอบการไออาร์พีซี ผู้ร้องแจ้งว่าโรงงานดังกล่าวได้ส่งกลิ่นเหม็นและส่งเสียงดังทำให้ประชาชนในพื้นที่ได้รับความเดือดร้อน ซึ่งปัจจุบันเหตุการณ์ดังกล่าว บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการแก้ไขเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพยงค์ บินฮารุน)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีตำบลเชิงเนิน

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๓๘๐๑-๖๕๕๘-๙ ต่อ ๕๐๑

โทรสาร. ๐-๓๘๐๑-๖๕๕๗

Web site : www.choengnoeng.go.th

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@choengnoen.go.th



“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ภาคผนวก ง

คณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนา
ชุมชนและสังคม เขตประกอบการอุตสาหกรรม
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง (คพอ.)

ภาคผนวก ง-1

รายละเอียดคณะกรรมการฯ (คพอ.)



รายนามคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคมเขตประกอบการ
อุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง (คพอ.) ปี พ.ศ. 2565

1		ผู้แทนภาคประชาชน	ประธานที่ปรึกษา
2		ผู้แทนภาคประชาชน	ที่ปรึกษา
3		ผู้แทนภาคประชาชน	ประธานคณะกรรมการ
4		ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	กรรมการ
5		ผู้ทรงคุณวุฒิด้านกระบวนการมีส่วนร่วม	กรรมการ
6		ผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรม	กรรมการ
7		อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง	กรรมการ
8		นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
9		ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
10		ปลัดจังหวัดระยอง	กรรมการ
11		ผู้แทนพื้น. ร.7	กรรมการ
12		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
13		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
14		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
15		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
16		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
17		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
18		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
19		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
20		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
21		บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการ
22		บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการ
23		บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการและเลขานุการ

บทบาทและหน้าที่

คณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคมเขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง (คพอ.) ปี พ.ศ. 2565

คณะกรรมการ คพอ. ประกอบด้วยตัวแทนจากภาคส่วนต่างๆ ดังนี้ ภาคประชาชน หน่วยงานราชการ ผู้ทรงคุณวุฒิ และผู้แทนจากบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ว่าหน้าที่ให้เกิดกระบวนการมีส่วนร่วม เสนอแนะ ให้คำปรึกษาในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมเพื่อให้ทุกภาคส่วนได้มีเวทีในการแสดงความคิดเห็น หาฉันทามติร่วมกันเพื่อยุติปัญหาร่วมกันอย่างยั่งยืน ซึ่งจะมีการประชุม 2 เดือนครั้ง

คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. เพื่อให้จัดให้มีกระบวนการมีส่วนร่วมในการที่จะขับเคลื่อนไปสู่เป้าหมายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
2. ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบเขตประกอบการฯ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการ
3. ให้คำปรึกษาเสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมในระหว่างการก่อสร้างและดำเนินการ รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน เนื่องจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ
4. ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหา ร่วมกัน ระหว่างเขตประกอบการฯ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ
5. ร่วมพิจารณาเพื่อให้คำแนะนำต่อผู้เกี่ยวข้อง ในแนวทาง มาตรการเยียวยา ร่วมกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ความช่วยเหลืออย่างเหมาะสมตามหลักธรรมาภิบาล ซึ่งบริษัทฯ ได้มีการจัดทำ ประกันภัยที่มีกรมธรรม์คุ้มครองครอบคลุมความรับผิดชอบ ต่อบุคคลและทรัพย์สิน ทั้งที่เป็นของพนักงาน บริษัทฯ และบุคคลภายนอก ในกรณีบาดเจ็บ เสียชีวิตและทรัพย์สินได้รับความเสียหายอันเป็นผลมาจากการดำเนินการผลิตและการดำเนินการใดๆ ของโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่กฎหมายของบริษัทฯ ให้การดูแลในเรื่องการดำเนินการดังกล่าวจนถึงที่สุด และหากการดำเนินการใดๆ ที่เกินกว่าความครอบคลุมของ กรมธรรม์ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากผลจากการดำเนินงานของโครงการฯ ทางโครงการฯ จะเข้าไปดูแลต่อ อย่างเหมาะสม

ภาคผนวก ง-2

สรุปประชุม คพอ.

เมื่อวันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565

บันทึกการประชุม
คณะกรรมการพัฒนาศักยภาพ โครงการและพัฒนาชุมชนและสังคม
เขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ครั้งที่ 5/2565
วันพุธที่ 19 ตุลาคม 2565
ณ ห้องประชุมเมืองระยอง ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี

คณะกรรมการ คพอ.

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	หน่วยงาน	ตำแหน่งใน คณะกรรมการ	มา ประชุม	ส่ง ผู้แทน	ติด ภารกิจ
1		ผู้แทนภาคประชาชน	ที่ปรึกษา		✓	
2		ผู้แทนภาคประชาชน	ที่ปรึกษา	✓		
3		ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	ที่ปรึกษา	✓		
4		ผู้แทนภาคประชาชน	ประธาน	✓		
5		ผู้ทรงคุณวุฒิด้านกระบวนการมีส่วนร่วม	กรรมการ	✓		
6		ผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรม	กรรมการ	✓		
7		อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง	กรรมการ	✓		
8		ปลัดจังหวัดระยอง	กรรมการ			✓
9		นายอำเภอเมืองระยอง	กรรมการ	✓		
10		นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ			✓
11		ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ	✓		
12		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ		✓	
13		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ			✓
14		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ	✓		
15		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ	✓		
16		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ	✓		
17		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ	✓		
18		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ	✓		
19		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ	✓		
20		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ	✓		
21		ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ	✓		
22		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่	กรรมการ	✓		
23		ผู้จัดการฝ่ายบริหารคุณภาพความปลอดภัยอาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและเขตประกอบการไออาร์พีซี	กรรมการและ เลขานุการ	✓		

ผู้เข้าร่วมประชุมแทนกรรมการ

- 1.
- 2.

ผู้เข้าร่วมประชุม

- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สมาคมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

สมาคมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

สมาคมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

เริ่มประชุมเวลา 9.30 นาฬิกา

ประธานกล่าวเปิดประชุมและขอให้ที่ประชุมพิจารณาเรื่องต่าง ๆ ตามวาระการประชุม ดังต่อไปนี้

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานคณะกรรมการแจ้งต่อที่ประชุม

-

วาระที่ 2 รับรองบันทึกการประชุม

ที่ประชุมมีมติรับรองบันทึกการประชุม ครั้งที่ 4/2565 วันพุธที่ 17 สิงหาคม 2565

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

3.1 สรุปการประชุมของคณะกรรมการ EIA/EHIA Monitoring Committee ครั้งที่ 5/2565

โดยคุณแสงจันทร์ ฝานิล

การประชุม EIA/EHIA Monitoring Committee ครั้งที่ 5/2565 วันพุธที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2565 ห้องประชุม เมืองระยอง ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี และ Microsoft Team สรุปการประชุมที่มีการนำเสนอเพื่อทราบ และพิจารณา ดังนี้

1. ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compounds : VOCs) บริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ซึ่งตรวจวัดโดยกรมควบคุมมลพิษ
2. ความคืบหน้าการจัดทำรายงาน และการเปลี่ยนแปลง EIA/EHIA ประจำปี 2565
3. ความคืบหน้าการจัดการงานซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี 2565 (Green Turnaround)
4. ความคืบหน้าการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศจังหวัดระยอง พื้นที่ตำบลเชิงเนิน ตำบลตะพง ตำบลบ้านแลง ปี 2565 และร่างตัวชี้วัดใหม่ ปี 2567
5. นำเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโครงการผลิตพลังงานน้ำและไฟฟ้าร่วม ระยะดำเนินการ โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

6. นำเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการผลิตไอน้ำและไฟฟ้าร่วมเมืองระยองโดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง บริษัท ไออาร์พีซี คลีนพาวเวอร์ จำกัด
7. กิจกรรมเสริมสร้างและพัฒนาศักยภาพคณะกรรมการ คพอ. และ คณะกรรมการ EIA เพื่อศึกษาเกี่ยวกับการพัฒนาชุมชน การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยีที่ทันสมัย

3.2 รายงานสถานการณ์สิ่งแวดล้อมรอบเขตประกอบการฯ กันยายน - ตุลาคม 2565

1. ประชุมตรวจสอบกลิ่นไอน้ำมันระเหยจากการซ่อมบำรุงโรงงานในเขต IRPC ระยอง

- 1.1. กรณีกลิ่นระเหยไอน้ำมันทำให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง 13 คน มีอาการคันศีรษะและเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล
- 1.2. เหตุเกิดเมื่อวันที่ 17 ต.ค. 2565 เวลา 10.34 น. เขตประกอบการฯ ได้หยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ในรอบ 5 ปี ระหว่างวันที่ 16 กย.-30 พย. 65 ในขณะที่พนักงานผู้รับเหมากำลังนำ seal ที่ปิดหน้าแปลนของท่อขนาด 4 นิ้ว ซึ่งเป็นท่อนำส่งน้ำมันชนิด Light Naphtha ออก (โดยได้ตัดกระบวนการไหลของน้ำมันในท่อแล้ว) เพื่อนำแผ่นวัสดุไปปิดกันหน้าแปลนแทนเพื่อไม่ให้ให้น้ำมันไหลออกซึ่งได้เกิดมีไอระเหยของน้ำมันชนิด Light Naphtha ออกมานอกท่อประมาณ 1 นาทีที่คล้ายกลิ่นน้ำมันเบนซิน โดยกลิ่นน้ำมันดังกล่าวลอยไปตามทิศทางลมในระยะ 60 เมตรทำให้พนักงานอีกบริษัทที่กำลังซ่อมบำรุงในอาคารผลิตน้ำมันยูโร 5 ซึ่งไม่คุ้นเคยกับกลิ่นดังกล่าวเกิดอาการเวียนศีรษะมึนงงและแพ้บริษัทผู้รับเหมาของกลุ่มที่ซ่อมอุปกรณ์ของอาคารผลิตน้ำมันยูโร 5 ได้นำส่งโรงพยาบาลจำนวน 13 คน แทนที่จะเข้าห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นก่อนและได้วิพากษ์บอกต่อกันว่าเกิดก๊าซรั่วในโรงงานทำให้ชาวออกไปสู่สาธารณะชนว่าก๊าซรั่วออกไปนอกโรงงาน นอกจากนี้ข้อมูลของพนักงานที่มีอาการและรักษาตัวในโรงพยาบาลถูกส่งไปที่กระทรวงสาธารณสุขในรูปแบบการรักษาตัวเนื่องจากได้รับก๊าซจาก Light Naphtha ที่รั่วออกมาจำนวนมากทำให้เกิดเป็นข่าว
- 1.3. คณะทำงานได้ประชุมกันแล้วเห็นควรให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด(มหาชน) พิจารณารายละเอียดของขั้นตอนในการซ่อมบำรุงหรือกำหนด procedure เพื่อหามาตรการด้าน Safety and occupational health เพื่อป้องกันและแก้ไขต่อไปพร้อมทั้งสื่อสารกับภาคประชาชนอย่างเป็นขั้นตอนและสม่ำเสมอ

2. กำหนดโปรแกรมเดินทางไปดูงานที่จ.ลำปางและเชียงใหม่วันที่ 18-120 ธันวาคม 65 โดยงบประมาณของบริษัท ไออาร์พีซี 100,000 บาท บริษัทอื่น ๆ รวมกันอีก 25,000 บาท ดูงานที่โรงไฟฟ้าแม่เมาะ ลำปาง

3. เดือนกันยายน 2565 เกิดเหตุการณ์ 4 ครั้ง คือกลิ่น และหอบเหนื่อยทั้งทำงานมีควันทั่ว 4 ครั้ง จากปล่อง F7 และ F5 อย่างละ 1 ครั้ง และปล่อง F4 จำนวน 2 ครั้ง เนื่องจากการ Shut down

4. ประชุมครั้งต่อไปวันที่ 24 พย. 65 เวลา 09.30 น. ที่วัดบ้านแลง จ.ระยอง

3.3 ความคืบหน้าการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn around) โรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ประจำปี 2565

มาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในงานซ่อมบำรุง

พื้นที่สำรวจกิจกรรมเผ่าระวังฯ ประจำวันรอบเขตประกอบการ ไออาร์พีซี

กิจกรรมการเผ่าระวังฯ และการสำรวจสิ่งผิดปกติ บริเวณพื้นที่ริมรั้วเขตประกอบการ และบริเวณพื้นที่ชุมชนใกล้เคียง กรณีพบเหตุผิดปกติที่อาจเกิดจากการปฏิบัติงานช่วงซ่อมบำรุง เพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาเชิงรุก

กิจกรรมลงพื้นที่โดยกรรมการผู้จัดการใหญ่ และคณะผู้บริหารเพื่อให้นโยบายด้านความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม พูดคุยกับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้คำแนะนำและกำลังใจ โดยมีการลงพื้นที่ทุกสัปดาห์ในแต่ละพื้นที่

มาตรการด้านการจัดการด้านสุขภาพ

ทีมตรวจสอบไออาร์พีซีจะเข้าไปตรวจสอบมาตรการที่ไซต์ออฟฟิศและแคมป์คนงาน ดังนี้

แผนการตรวจมาตรการด้านสุขภาพมาตรการโควิด 19 ที่ไฮโดรฟฟิสและที่พักแคมป์คนงาน / มาตรการการป้องกัน
ใช้เลือดออกกลูน้ำยางลายที่แคมป์คนงานสัญลักษณ์ในที่พักแคมป์คนงาน ได้แก่ ห้องน้ำและน้ำเสียจากกิจกรรมต่างๆ
ต้องมีการควบคุมดูแล

การจัดการด้านความปลอดภัยและการจราจร



แผนการสื่อสารTumaround 2022 โดยหน่วยงานชุมชน สื่อ รั้วกิจสัมพันธ์ (กิจการเพื่อสังคม)

ภารกิจสนับสนุนโครงการ

- 1.ด้านการสื่อสาร/ ประชาสัมพันธ์
- 2.ด้านการสร้างความสัมพันธ์ สร้างความเชื่อมั่น
- 3.ด้านการบริหารจัดการช่วงต่าเนิน
- 4.กิจกรรมสาธารณะประโยชน์

แผนงานสนับสนุนการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ 2022



Activity TA2022	Detail
1. รวบรวมรายชื่อ 3 คืน	เริ่มดำเนินการ 12 ก.ย. 2565
2. เอกสารประชาสัมพันธ์ ในพื้นที่ชุมชน / ราชการ	เริ่มติดตั้ง 1-5 ก.ย. 2565
3. ป้ายประชาสัมพันธ์ พื้นที่ชุมชน	เริ่มติดตั้ง 15-20 ก.ย. 65
4. การประชาสัมพันธ์ชุมชนรอบ IRPC / วิฑูรชน	เริ่มดำเนินการ 1 ก.ย. - 30 พ.ย. 65
5. การดูแลสุขภาพชุมชนรอบ IRPC	เริ่มดำเนินการ 6 ครั้ง จนถึงสิ้นสุดโครงการ
6. การลงข่าวหนังสือพิมพ์	เริ่มดำเนินการ 1 ก.ย. - 30 พ.ย. 65
7. การจัดแถลงข่าวสื่อมวลชนและหน่วยงานราชการ	ดำเนินการ 6 ก.ย. 2565
8. บริหารประเด็น (สื่อมวลชนและหน่วยงานราชการ / ชุมชน)	ตลอดโครงการ
9. ศูนย์ประสานงานภาคสนาม	เริ่มดำเนินการ 16 ก.ย. 65
10. ตรวจสอบสภาพคดี	เริ่มดำเนินการ 30 ก.ย., 28 ต.ค., 25 พ.ย.
11. กิจกรรมสัมพันธ์	เลี้ยงอาหารกลางวันเด็ก 27 ก.ย., พัฒนาวัด 20 ต.ค., เก็บขยะชายหาด 4 พ.ย.

ข้อเสนอแนะ

กรรมการตัวแทนภาคราชการ

- เสนอให้พิจารณาเรื่องการสื่อสารของไออาร์พีซี ให้ครอบคลุมและต่อเนื่องเพื่อให้ชุมชนและผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

- ขอทราบรายละเอียดเรื่องแก้ไข วันที่ 17 ตุลาคม 2565

ไออาร์พีซี

- การสื่อสารของกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ ไออาร์พีซีรับไปดำเนินการเพิ่มเติม
- เหตุการณ์วันที่ 17 ตุลาคม 2565 เป็นกลิ่นไอรั่วจากท่อการเตรียมระบบเพื่อส่งมอบให้กับทีมซ่อมบำรุงตามปกติ ไม่ใช่รั่วแต่อย่างใด

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

4.1 การพัฒนาโครงการ การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงโครงการภายในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
ปี 2565-2566

ที่ตั้งโครงการพัฒนาและปรับปรุงต่างๆ



โครงการพัฒนาและปรับปรุงต่างๆ

นำเสนอโครงการพัฒนา ปรับปรุงเปลี่ยนแปลงต่างๆ ภายในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ทั้งหมด 9 โครงการ โดยมีโครงการจำนวน 3 โครงการ ที่ตั้งอยู่บนพื้นที่ฝั่งทิศเหนือถนนสุขุมวิท ได้แก่ โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพน้ำมันหนักจากหอกลิ้น (UHV) โครงการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุนลอยน้ำ เฟส 2 และโครงการโรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (LBOP) โครงการที่ตั้งอยู่บนพื้นที่ฝั่งทิศใต้ถนนสุขุมวิท จำนวน 5 โครงการ ได้แก่ โครงการเปลี่ยนแปลงของโรงกลั่นน้ำมัน ที่หน่วย DHT โครงการเปลี่ยนแปลงของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอช โครงการเปลี่ยนแปลงของโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง โครงการเปลี่ยนแปลงโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน และโครงการขยายโรงงานผลิตโพรพิลีน (PRP) และการเปลี่ยนแปลง EHIA ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โดยแต่ละโครงการมีรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงดังนี้

1. EIA โรงงานปรับปรุงคุณภาพน้ำมันหนัก (ส่วนขยายครั้งที่ 1) จัดทำรายงานปี 2565 เป็นการเพิ่มกำลังการผลิตประมาณร้อยละ 20 โดยการปรับปรุงเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ในหน่วยผลิตปัจจุบัน โดยไม่มีการเพิ่มพื้นที่โครงการ ปัจจุบันอยู่ระหว่างการพิจารณาของ สผ.

2. การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี จัดทำรายงานปี 2564-2566 เป็นการเปลี่ยนแปลงพื้นที่การใช้ประโยชน์ภายในเขตประกอบการ และปรับปรุงการจัดการน้ำทั้งของเขตประกอบการ ปัจจุบันอยู่ระหว่างการพิจารณาของ กรอ.

3. การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงกลั่นน้ำมัน จัดทำรายงานปี 2565 เป็นการขอย้ายตำแหน่งปล่องระบายของหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันดีเซล (DHT) และปรับสภาวะของปล่องให้สอดคล้องกับการออกแบบก่อสร้าง ปัจจุบันอยู่ระหว่างการพิจารณาของ สอจ.ระยอง

4. การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงๆ จัดทำรายงานปี 2565 ขอปรับสัดส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์ เม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) ซึ่งสามารถนำไปใช้ในการผลิตท่อที่มีความสามารถทนต่อแรงกระแทกได้มากขึ้น โดยที่กำลังการผลิตรวมไม่เพิ่มขึ้นจากเดิมที่ระบุไว้ใน EIA ปัจจุบันอยู่ระหว่างการพิจารณาของ สผ.

5. การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส จัดทำรายงานปี 2565 ขอติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมในส่วนด้านท้ายกระบวนการผลิต เพื่อเพิ่มความสามารถในการผลิตเม็ดพลาสติกของโครงการ โดยที่กำลังการผลิตรวมไม่เพิ่มขึ้นจากเดิมที่ระบุไว้ใน EIA ปัจจุบันอยู่ระหว่างการพิจารณาของ สผ.

6. การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน จัดทำรายงานปี 2565-2566 เป็นการขอติดตั้งเพิ่มเติมเครื่องจักรเพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ชนิดสปีนบอนด์ (นำไปผลิตเครื่องใช้ทางการแพทย์ เช่น ชุด PPE, หน้ากากอนามัย, ผ้าอ้อมเด็ก เป็นต้น) โดยที่กำลังการผลิตรวมไม่เพิ่มขึ้นจากเดิมที่ระบุไว้ใน EIA ปัจจุบันอยู่ระหว่างการดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงาน

7. โครงการโรงไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุ่นลอยน้ำ (เฟส 2) จัดทำรายงานปี 2565 ขอติดตั้งแผงเซลล์รับแสงอาทิตย์บนพื้นผิวบ่อน้ำดิบของไออาร์พีซี เพื่อผลิตพลังงานไฟฟ้า ขนาด 8.6 เมกกะวัตต์ และจัดทำรายงานประมวลหลักปฏิบัติ (CoP) และรายงาน ESA แล้ว ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดหาผู้รับเหมาเพื่อขออนุญาตต่อไป

8. โครงการหน่วยผลิตก๊าซโพรพิลีน PRP (ขยายกำลังการผลิตครั้งที่ 1) จัดทำรายงานปี 2565-2566 เพื่อขอเพิ่มกำลังการผลิตประมาณ 130% จากวัตถุดิบที่มีส่วนประกอบเปลี่ยนไป และการเปลี่ยนสารเร่งปฏิกิริยา โดยจะต้องมีกระบวนการจัดรับฟังความคิดเห็น ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดหาที่ปรึกษา

9. โครงการโรงกลั่นน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (ขยายกำลังการผลิตครั้งที่ 1) จัดทำรายงานปี 2566 เพื่อขอเพิ่มกำลังการผลิตประมาณ 120% จากที่ระบุไว้ใน EIA และปัจจุบันยังไม่เริ่มดำเนินการ

ที่ประชุมมีมติรับทราบ

ข้อเสนอแนะ

กรรมการตัวแทนภาคราชการ

- โครงการของไออาร์พีซีสร้างรายได้ต่อประเทศชาติปีละหลายหมื่นล้านบาท และได้พัฒนาพื้นที่ระยองให้เป็นประโยชน์ต่อชุมชน ซึ่งแต่ละโครงการที่นำเสนอมาเป็นโครงการที่ดี ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชน

วาระที่ 5 เรื่องสืบเนื่องเพื่อพิจารณา

5.1 กิจกรรมเสริมสร้างและพัฒนาศักยภาพคณะกรรมการ คพอ. และ คณะกรรมการ EIA/EHIA Monitoring เพื่อศึกษาเกี่ยวกับการพัฒนาชุมชน การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยีที่ทันสมัย โดยสมาคมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

กิจกรรมเสริมสร้างและพัฒนาศักยภาพคณะกรรมการคพอ.และคณะกรรมการ EIA/EHIA Monitoring เพื่อศึกษาเกี่ยวกับการพัฒนาชุมชน การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและเทคโนโลยีที่ทันสมัย เดินทางวันที่ 29 พฤศจิกายน - 4 ธันวาคม 2565

ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการ

ตัวแทนภาคประชาชน

- ขอให้ดูแลเรื่องการเดินทาง เรื่องความปลอดภัย เรื่องการกำประกันภัยให้ครอบคลุม
- สงวนสิทธิ์ผู้ร่วมศึกษาดูงานเฉพาะคณะกรรมการเท่านั้น
- ประชุมครั้งถัดไปจะมีการนำเสนอการเตรียมตัวในการเดินทางในที่ประชุมทราบ

วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ

6.1 การประชุมประชุมครั้งต่อไป จะจัดประชุมในวันที่ 22 ธันวาคม 2566

ปิดประชุมเวลา 12:00 นาฬิกา



ผู้บันทึกการประชุม


ภาคผนวก จ

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
(Safety Data Sheet; SDS)

ตารางรายการสารเคมีที่ใช้ในโครงการ

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	หน้า
1	สไตรีน (Styrene)	จ-1
2	เพนเทน (Pentane)	จ-4
3	ไดเบนโซอิล เปอร์ออกไซด์ (Di-benzoyl peroxide)	จ-7
4	เติร์ต บิวทิล เปอร์ออกซี เบนโซเอต (Tert-butyl peroxy benzoate)	จ-9
5	ไตรแคลเซียมฟอสเฟต (Tri-calcium phosphate)	จ-11
6	แคลเซียมคาร์บอเนต (Calcium Carbonate)	จ-13
7	โพลีไวนิลแอลกอฮอล์ (Polyvinyl Alcohol)	จ-16
8	ไดโซเดียมฟอสเฟต ไดไฮเดรต (Disodium phosphate2-hydrate)	จ-18
9	แอนตี้ สแตติก โซลูชัน (Antistatic Solution)	จ-24
10	อัลฟา เมทิล สไตรีน เรซิน (Alpha Methyl Styrene resin)	จ-26
11	เฮกซะโบรมไซโคลโดเดเคน (Hexabromo cyclododecane)	จ-28
12	โพลีเอทิลีน แวกซ์ (Polyethylene Wax)	จ-30
13	กลีเซอรอล โมโนสเตียเรต (Glycerol Monostearate)	จ-32
14	กลีเซอรอล ไตรสเตียเรต (Glycerol tristearate)	จ-34
15	ซิงค์ สเตียเรต (Zinc Stearate)	จ-36
16	ซิลิโคน ออยล์ (Silicone Oil)	จ-39

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
STYRENE MONOMER

SF9900-3603- s06 
Effective Date : 17 JUL 2006
Page : 1 / 3

UN/ID Number : UN2055

CAS Number : 100-42-5

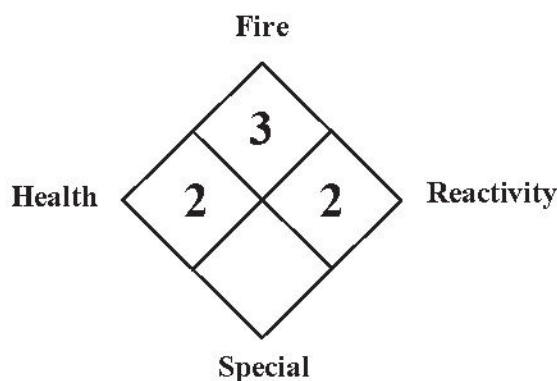
Synonyms : VINYL BENZENE, CINNAMENE, PHENYLETHYLENE, STYROL

Formula : C₈H₈

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	104.2 g/mol	pH :	ไม่มีข้อมูล
Boiling Point :	146.0 °C	Melting Point :	-31.0 °C
Flash Point :	32.2 °C	Auto Ignition :	490 °C
Flammable Limits LEL :	1.1 by Volume	UEL :	8.9 by Volume
Specific Gravity :	0.91		
Solubility in Water :	0.06 % ใน Styrene, 0.26 % ในน้ำ		
Vapor Pressure :	5 mm.Hg.	Vapor Density :	3.60
Appearance Order :	เป็นของเหลวไม่มีสี ลักษณะคล้ายน้ำมัน		

NFPA Hazard Index



Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	50 ppm	ACGIH TLV : TWA	20 ppm
: TWA	50 ppm	: STEL	40 ppm
: IDLH	700 ppm	: CEIL	ไม่มีข้อมูล

Health Hazards : ในการทดสอบว่าเป็นสารก่อมะเร็ง และทำให้ทารกในครรภ์พิการ มีผลต่อระบบสืบพันธุ์ เป็นสารก่อกลายพันธุ์ สามารถเข้าสู่ร่างกายได้โดย การสูดดม, รับประทาน, เข้าทางตา และผิวหนัง ซึ่งจะทำให้เกิดอาการดังนี้


เข้าตา : ระคายเคืองมากทำให้เกิดน้ำตาไหล , เปลือกตาอักเสบ , แก้วตาจะขุ่นทำให้มองเห็นภาพไม่ชัด , อาจเกิดบาดแผลที่รุนแรงกับนัยน์ตาได้

ผิวหนัง : ผิวหนังที่เปื่อยจ้ำน สารเคมีจะซึมผ่านเข้าไปในผิวหนังได้เร็ว และมีปริมาณมาก , เกิดอาการคัน และระคายเคือง ถ้าสัมผัสมากจะเกิดการอักเสบ , บางรายอาจเกิดตุ่มพองใส ที่มีขนาดใหญ่

Styrene นอกจากจะทำให้เกิดการระคายเคืองต่อตา และเยื่อจมูกแล้วจะทำให้เกิดการมึนงงด้วย

Eye Contact : ล้างตาด้วยน้ำสะอาดประมาณ 15 นาทีอย่างต่อเนื่อง โดยใช้ปริมาณมากๆ ถ้าใส่คอนแทคเลนส์ให้รีบถอด

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
STYRENE MONOMER

SF9900-3603- s06 

Effective Date : 17 JUL 2006


Page : 2 / 3

- ออก แล้วรีบพบแพทย์โดยด่วน
- Skin Contact :** ล้างด้วยน้ำอุ่น น้ำสบู่ และน้ำสะอาดหลายๆ ครั้ง ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก ถอดเสื้อผ้า รองเท้า และเครื่องประดับที่สัมผัสกับสารออกให้เร็วที่สุด
- Inhalation :** ให้ย้ายผู้ป่วยไปในบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าหยุดหายใจให้รีบผายปอด ถ้ามีอาการหมดสติ ห้ามให้ผู้ป่วย ดื่มน้ำ หรือกินอะไรโดยเด็ดขาด
- Ingestion :** หากผู้ป่วยหมดสติ หรือชัก อย่าให้สิ่งใดๆ ทางปากทั้งสิ้น ล้างปากด้วยน้ำสะอาด อย่ากระตุ้นให้อาเจียน ให้ ดื่มน้ำประมาณ 1 แก้ว หรือ 250 มิลลิลิตร ถ้าอาเจียนเองให้ล้างปากแล้วให้ดื่มน้ำอีก
- PPE :** ถุงมือยางกันสารเคมี ชุดคลุมกันสารเคมี เกราะก้านบังหน้า ระบบระบายอากาศที่ดี ในภาวะฉุกเฉินควรสวม ใส่ SCBA (Self Contain-ning Breathing Apparatus)
ชุดผจญเพลิง ไม่เหมาะสมที่จะใช้ป้องกันอันตรายจากสารนี้
- Fire and Explosion :** สารไวไฟมาก จะลุกติดไฟได้เมื่อได้รับความร้อน ประกายไฟหรือเปลวไฟ เมื่อผสมกับอากาศอาจเกิด ส่วนผสมที่ระเบิดได้
ของเหลวหลายชนิดมีคุณสมบัติเบาหรือน้ำ
อาจลุกติดไฟได้อีกหลังจากเพลิงดับแล้ว
ภาชนะบรรจุอาจระเบิดเมื่อได้รับความร้อน
สารบางตัวอาจสลายตัว หรือเกิดสารพอรเมอร์ เมื่อได้รับความร้อนหรือเกิดเพลิงไหม้
การเกิดอ็อกซิไดซ์อาจทำให้เกิดการระคายเคือง กัดกร่อน หรือเกิดก๊าซพิษ
ที่ติดไฟพยายามหยุดแหล่งเชื้อเพลิง ถัดน้ำสเปรย์บริเวณรอบๆ ถังเก็บ
เมื่อเกิดเพลิงไหม้ภาชนะบรรจุขนาดใหญ่ ในขั้นต้นให้อพยพผู้คนห่างออกไปในระยะ 1000 เมตร โดยรอบ
- Chemical Reaction :** เกิดปฏิกิริยาความร้อน Styrene เป็นสารกัดกร่อนทองแดง และทองแดงผสม ทำให้ยางละลาย และ
เกิดปฏิกิริยา Oxydizer, Peroxide, Aluminium Chloride, Pure Oxygen
- Spill / Disposal :** บังคับกันแหล่งกำเนิดประกายไฟ การจุดไฟ สุนัขหรือ ในบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหล
กันแยกบริเวณที่มีการหก หรือรั่วไหลทันที อย่างน้อย 25 - 50 เมตร โดยรอบ
อย่าสัมผัส หรือเดินผ่านบริเวณที่สารหกหรือรั่วไหล
กรณีที่มีการรั่วไหล หยุดการรั่วไหลของสาร ถ้าทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
ฉีดพ่นละอองน้ำเพื่อลดไอระเหยของสาร แต่ห้ามใส่น้ำเข้าไปภายในภาชนะบรรจุโดยเด็ดขาด
สารหกหรือรั่วไหลเล็กน้อย ใช้ทราย วัสดุซึมซับอื่นๆ กลบ แล้วใส่ภาชนะรองรับการจัดเก็บ
สารหกหรือรั่วไหลปริมาณมาก อันดับแรกให้อพยพผู้คนที่อยู่ใกล้เคียงออกไปอย่างน้อย 250 เมตร
- Handling / Storage :** ควรเก็บสารนี้ไว้ในถังเหล็กทนความดัน ติดฉลาก ที่มีการกันรั่วอย่างแน่นหนา
วางในแนวตั้งไว้ในสถานที่ที่มีอากาศแห้ง มีการระบายอากาศที่ดี อุณหภูมิต่ำกว่า 50 องศาเซลเซียส ซึ่งจะต้อง
ป้องกันความชื้น สิ่งแปลกปลอมเข้าไปรวมตัวกับสารได้
หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับแหล่งความร้อน เปลวไฟ และสารที่ทำให้ปฏิกิริยา
เพื่อหลีกเลี่ยงในการเกิดการสะสมของประจุไฟฟ้าที่ถังเก็บควรจะมีการป้องกันไฟฟ้าสถิตย์โดยการต่อสาย
ดิน
วัสดุที่ใช้เก็บต้องทนทานต่อแรงดันของของเหลว และไอ
หมั่นตรวจสอบการรั่วไหลอยู่เสมอ
- FFE :** ให้ใช้ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือน้ำยาโฟมในการดับเพลิง ใช้น้ำฉีดสเปรย์ยังให้เย็น

Reference : คู่มือการระงับอุบัติภัยจากสารเคมี สำนักควบคุมวัตถุอันตราย กรมโรงงานอุตสาหกรรมกระทรวง
อุตสาหกรรม
คู่มือสารเคมีกับความปลอดภัย ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์
NFPA 49 Hazardous Chemicals Data 1991 Edition
Signetics Chemical Handlers' Guide
ILO Encyclopaedia of Occupational Health and Safety
1994-1995 Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices (ACGIH)
Cameo Chemical Report
Automatic Voice Emergency System (AVER) ศูนย์ข้อมูลระงับอุบัติภัยจากสารเคมี กรมควบคุมมลพิษ

Manufacturer :

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
PENTANE

SF9900-3603- P01 
Effective Date : 171 JUL 2006
Page : 1 / 3

UN/ID Number : UN1265

CAS Number : 109-66-0

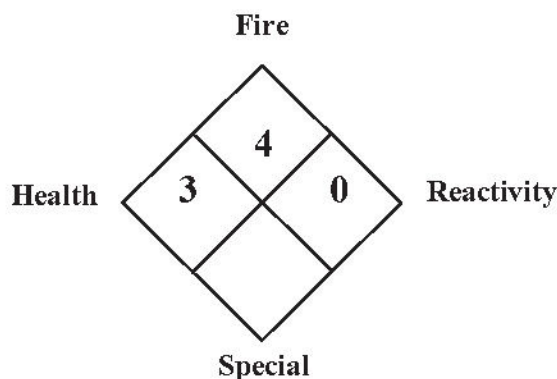
Synonyms : n-PENTANE, EXXOL PENTANE 80, ISOPENTANE, NORMAL-PENTANE

Formula : C₅H₁₂

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	72.15 g/mol	pH :	4.0
Boiling Point :	30-37 °C	Melting Point :	-129 °C
Flash Point :	-43 °C	Auto Ignition :	280 °C
Flammable Limits LEL :	1.4 by Volume	UEL :	7.6 by Volume
Specific Gravity :	.629-0.631@60/60 F		
Solubility in Water :	ไม่ละลายในน้ำ		
Vapor Pressure :	15.57 psia@37.8 C	Vapor Density :	2.48 g/l
Appearance Order :	เป็นของเหลวใส ไร้ไฟมาก ไม่มีสี มีกลิ่นคล้าย Petroleum, Naphtha		

NFPA Hazard Index




Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	1000 ppm	ACGIH TLV : TWA	600 ppm
: TWA	120 ppm	: STEL	750 ppm
: IDLH	1500 ppm	: CEIL	ไม่มีข้อมูล

- Health Hazards :** เมื่อเกิดเพลิงไหม้จะทำให้เกิดการระคายเคือง กัดกร่อน หรือก๊าซที่เป็นพิษ ในการหายใจเข้าไป การกลืนกินเข้าไป หรือสัมผัส ที่ผิวหนัง ตา ด้วยไอ ฝุ่น หรือสารอาจเป็นเหตุให้เกิดการบาดเจ็บ หรือถึงตายได้
- สัมผัสกับสารที่หลอมเหลวอาจเป็นเหตุให้เกิดแผลไหม้ที่ผิวหนัง และตา
- น้ำชะล้างจากการดับเพลิงอาจก่อให้เกิดการกัดกร่อน หรือเป็นมลพิษทางน้ำได้
- Eye Contact :** ล้างตาด้วยน้ำสะอาดประมาณ 15 นาทีอย่างต่อเนื่อง โดยใช้ปริมาณมากๆ ถ้าใส่คอนแทคเลนส์ให้รีบถอดออก แล้วรีบพบแพทย์โดยด่วน
- Skin Contact :** ล้างด้วยน้ำอุ่นและน้ำสะอาดหลายๆ ครั้ง ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก ถอดเสื้อผ้า ถุงเท้า รองเท้า และ

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
PENTANE


SF9900-3603- P01 
Effective Date : 171 JUL 2006
Page : 2 / 3

	เครื่องประดับที่สัมผัสกับสารออกให้เร็วที่สุด
Inhalation :	ถ้าหายใจเอาสารเคมีเข้าไป ให้รีบออกสู่ที่อากาศบริสุทธิ์ และใช้เครื่องช่วยหายใจ ถ้าผู้ป่วยมีอาการหนักให้รีบพบแพทย์
Ingestion :	เมื่อมีอาการเวียนศีรษะเนื่องจากได้รับก๊าซในปริมาณมาก ให้เรียกแพทย์ทันที ถ้าหากผู้ป่วยยังมีสติอยู่ให้พาออกมาที่มีอากาศบริสุทธิ์ โดยให้ผู้ป่วยนอนราบ ห้ามคนมุงดู และให้ความอบอุ่นแก่ผู้ป่วย
PPE :	ถุงมือยางกันสารเคมี ชุดคลุมกันสารเคมี เกราะก่าบังหน้า ระบบระบายอากาศที่ดี ในภาวะฉุกเฉินควรสวมใส่ SCBA (Self Contain-ning Breathing Apparatus) ชุดผจญเพลิง ไม่เหมาะสมที่จะใช้ป้องกันอันตรายจากสารนี้
Fire and Explosion :	ไวไฟมาก,จะลุกติดไฟได้เมื่อได้รับความร้อน ประกายไฟ หรือเปลวไฟ เมื่อผสมกับอากาศเกิดส่วนผสมที่ระเบิดได้ ไอระเหยอาจเคลื่อนที่ไปยังแหล่งที่ทำให้เกิดการติดไฟ และลุกติดไฟย้อนกลับไปยังต้นกำเนิดได้ ของเหลวส่วนมากจะเบากว่าน้ำ สารบางตัวอาจสลายตัว หรือเกิดสารพอลิเมอร์ แล้วระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อนหรือเกิดเพลิงไหม้ ภาชนะบรรจุอาจระเบิดเมื่อได้รับความร้อน ไอระเหยจากน้ำชะล้างอาจทำให้เกิดการระเบิดได้ทั้งภายในอาคาร ภายนอกอาคารและในท่อระบายน้ำ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ภาชนะบรรจุขนาดใหญ่ ในขั้นต้นให้อพยพผู้คนห่างออกไปในระยะ 1000 เมตร โดยรอบ
Chemical Reaction :	ทำปฏิกิริยารุนแรงกับ Oxidizers
Spill / Disposal :	ป้องกันการเกิดประกายไฟ ควั่น หรือเปลวไฟในพื้นที่อันตราย ให้กั้นแยกบริเวณที่มีการหก หรือรั่วไหลเป็นรัศมีอย่างต่ำ 25 - 50 เมตร โดยรอบ สวมชุดป้องกันไอสารเคมีชนิดปกคลุมทั้งตัว ควรระวังในกรณีที่มีการรั่วไหลโดยไม่เกิดอัคคีภัย ห้ามสัมผัส หรือเดินย่ำบนสารที่หก และระมัดระวังรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย ใช้ตะอองน้ำลดไอระเหยของสาร แต่วิธีนี้ไม่สามารถป้องกันการลุกไหม้ในห้องอับได้ สารหกรั่วไหลเล็กน้อย ให้กลบด้วยทราย หรือวัสดุซึมซับอื่นๆ ที่ไม่ติดไฟ แล้วดักใส่ภาชนะ เพื่อรอการกำจัดต่อไป สารหกรั่วไหลเล็กน้อย และมีสภาพแห้ง ควรดักใส่ภาชนะที่แห้ง สะอาด และมีฝาปิดมิดชิด เคลื่อนย้ายให้ห่างจากบริเวณสารที่หก สารหกรั่วไหลปริมาณมาก อันดับแรกให้อพยพผู้คนที่อยู่ได้ลมออกไปอย่างน้อย 300 เมตร
Handling / Storage :	ควรเก็บสารนี้ไว้ในถังเหล็กทนความดัน ดัดฉลาก ที่มีการกั้นรั่วอย่างแน่นหนา วางในแนวตั้งไว้ในสถานที่ที่มีอากาศแห้ง มีการระบายอากาศที่ดี อุณหภูมิต่ำกว่า 50 องศาเซลเซียส ซึ่งจะต้องป้องกันการความชื้น สิ่งแปลกปลอมเข้าไปรวมตัวกับสารได้ หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับแหล่งความร้อน เปลวไฟ และสารที่ทำให้ปฏิกิริยา เพื่อหลีกเลี่ยงในการเกิดการสะสมของประจุไฟฟ้าที่ถังเก็บควรจะมีการป้องกันไฟฟ้าสถิตย์โดยการต่อสายดิน วัสดุที่ใช้เก็บต้องทนทานต่อแรงดันของของเหลว และไอ หมั่นตรวจสอบการรั่วไหลอยู่เสมอ
FFE :	ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ น้ำยาโฟม (Low-Expansion)
Reference :	มีการระบุข้อปฏิบัติจากสารเคมี สำนักควบคุมวัตถุอันตราย กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวง

TECHNICAL DATA

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

PENTANE

SF9900-3603- P01 

Effective Date : 171 JUL 2006

Page : 3 / 3

อุตสาหกรรม

คู่มือสารเคมีกับความปลอดภัย ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

NFPA 49 Hazardous Chemicals Data 1991 Edition

Signetics Chemical Handlers' Guide

ILO Encyclopaedia of Occupational Health and Safety

1994-1995 Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices (ACGIH)

Cameo Chemical Report

Automatic Voice Emergency System (AVER) ศูนย์ข้อมูลระบบอุบัติภัยจากสารเคมี กรมควบคุมมลพิษ

Manufacturer : M/S, ATOFINA PEROXIDES INDIA LIMETED


ATOFINA PEROXIDES INDIA LIMETED

BALMER LAWRIE HOUSE I FLOOR, 628, ANNA SALAI,

TEYNAMPET, CHENNAI 600018/INDIA

Tel.91 44 4332186/4332140/4321234 Fax : 91 44 4332246

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
DIBENZOYL PEROXIDE

SF9900-3603- D28 
Effective Date : 17 JUL 2006
Page : 1 / 2

UN/ID Number : UN3104

CAS Number : 94-36-0

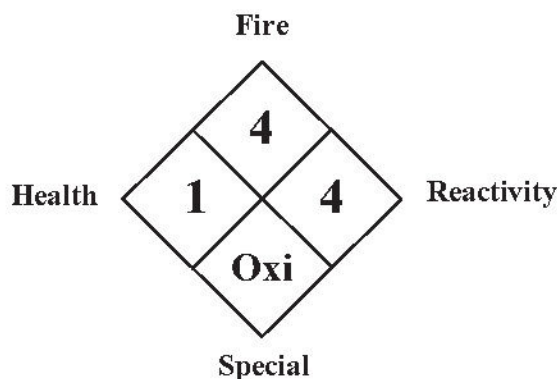
Synonyms : BPO, LUPEROX A75, LUCIDOL W-75

Formula : (C₆H₅CO)₂O₂

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	242.2 g/mol	pH :	<7
Boiling Point :	102.7 °C	Melting Point :	102-104 °C
Flash Point :	40 °C	Auto Ignition :	80 (Dry) °C
Flammable Limits LEL :	N/A by Volume	UEL :	N/A by Volume
Specific Gravity :	1.3340@25 °C		
Solubility in Water :	ไม่ละลายในน้ำ		
Vapor Pressure :	N/A	Vapor Density :	N/A
Appearance Order :	สีขาว กลิ่นคล้าย BENZALDEHYDE		

NFPA Hazard Index




Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	0.5 ppm	ACGIH TLV : TWA	0.5 ppm
: TWA	N/A	: STEL	N/A
: IDLH	1500 ppm	: CEIL	N/A

- Health Hazards :** การสัมผัสกับสาร อาจทำให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง และตาได้
- Eye Contact :** ล้างตาด้วยน้ำสะอาดประมาณ 15 นาที อย่างต่อเนื่อง โดยใช้ปริมาณมากๆ
ถ้าใส่คอนแทกเลนส์ ให้รีบถอดออก แล้วรีบพบแพทย์โดยด่วน
- Skin Contact :** ล้างด้วยน้ำอุ่น น้ำสบู่ และน้ำสะอาดหลายๆครั้ง ถอดเสื้อผ้า และเครื่องประดับ
ที่ปนเปื้อนสารเคมีออกให้เร็วที่สุด
- Inhalation :** ให้ย้ายผู้ป่วยไปในบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้รีบผายปอด
ถ้ามีอาการหมดสติ ห้ามให้ผู้ป่วยดื่ม หรือกินอะไร โดยเด็ดขาด
- Ingestion :** หากผู้ป่วยหมดสติ หรือชัก อย่าให้สิ่งใดๆ ทางปากทั้งสิ้น ล้างปากด้วยน้ำสะอาด
อย่ากระตุ้นให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำประมาณ 1 แก้ว หรือ 250 มิลลิลิตร ถ้าอาเจียน

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
DIBENZOYL PEROXIDE

SF9900-3603- D28 
Effective Date : 17 JUL 2006
Page : 2 / 2

เองให้ล้างปากแล้วให้ดื่มน้ำอีก

PPE : ถุงมือยางกันสารเคมี ชุดคลุมกันสารเคมี เกราะบังหน้า ระบบระบายอากาศที่ดี
ในภาวะฉุกเฉินควรสวมใส่ SCBA (Self Contain-ning Breathing Apparatus)

Fire and Explosion : สเปย์ด้วยน้ำ, พงเคมีแห้ง หลีกเลี่ยงการบรรจุด้วยการสเปรย์น้ำ

Chemical Reaction : เป็นตัวออกซิไดซ์ที่แรงมาก

Spill / Disposal : กรณีที่มีการรั่วไหล หยุดการรั่วไหลของสาร หากสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
ป้องกันแหล่งกำเนิดประกายไฟ การจุดไฟ สุนัขหรือ ในบริเวณที่มีการหกรั่วไหล
อย่าสัมผัส หรือเดินผ่านบริเวณที่สารหกรั่วไหล
กรณีรั่วไหลให้ใช้เครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ เก็บรวบรวมสารใส่ภาชนะ
ที่แห้ง และปิดฝาหลวมๆ แล้วทำการเคลื่อนย้ายออกจากบริเวณที่หกรั่วไหล
การกำจัดโดยการทำให้เจือจางด้วย inert solvent เช่น Fuel oil, Mineral oil
ก่อนนำไปเผาใน Incineration

Handling / Storage : ควรเก็บสารนี้ไว้ในถัง ทนความดัน ติดฉลาก ที่มีการกันรั่วอย่างแน่นหนา
วางในแนวตั้งไว้ในสถานที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี อุณหภูมิ 5-30 องศาเซลเซียส
ซึ่งต้องป้องกันความชื้น สิ่งแปลกปลอมเข้าไปรวมตัวกับสารได้
หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับแหล่งความร้อน เปลวไฟ และสารที่ทำให้เกิดปฏิกิริยา
วัสดุที่ใช้เก็บต้องทนต่อแรงดันของของเหลว และไอ
หมั่นตรวจสอบการรั่วไหลอยู่เสมอ

FFE : ให้ใช้ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือน้ำยาโฟม (Low-Expansion)
ในการดับเพลิงใช้น้ำฉีดสเปรย์ถึงให้เย็น

Reference : คู่มือการระงับอุบัติเหตุจากสารเคมี สำนักควบคุมวัตถุอันตราย กรมโรงงาน
อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
คู่มือสารเคมีกับความปลอดภัย ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์
มหาวิทยาลัย
MSDS of ATOFINA Chemicals

Manufacturer : AKZO Nobel Chemicals
ATOFINA Chemicals, Inc.



TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
T-BUTYL PEROXYBENZOATE

SF9900-3603- T18

Effective Date : 12 NOV 2004

Page : 1 / 2

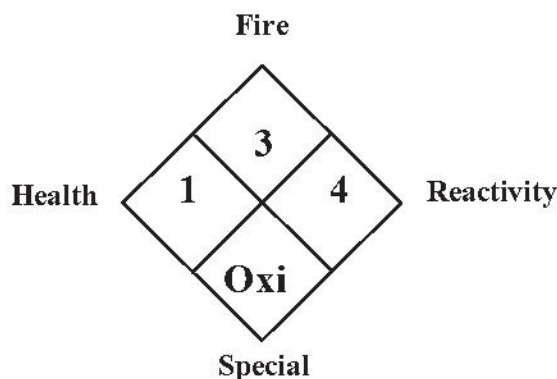
UN/ID Number : UN3103

CAS Number : 614-45-9

Synonyms : TBPB, LUPEROX P, TRIGONOX C

Formula : $(CH_3)_3COOCC_6H_5$ **Physical and Chemical Data**


Mol.weight :	194.2 g/mol	pH :	N/E
Boiling Point :	N/A °C	Melting Point :	8.5 subcool °C
Flash Point :	89 °C	Auto Ignition :	N/E °C
Flammable Limits LEL :	N/A by Volume	UEL :	N/A by Volume
Specific Gravity :	1.042@25C		
Solubility in Water :	ไม่ละลายในน้ำ		
Vapor Pressure :	7.6 mmHg@30C	Vapor Density :	6.7
Appearance Order :	สีเหลืองอ่อน กลิ่นฉุน		

NFPA Hazard Index**Occupational Exposure Limits**

OSHA PEL : TWA	N/A	ACGIH TLV : TWA	N/A
: TWA	N/A	: STEL	N/A
: IDLH	N/A	: CEIL	N/A

Health Hazards : การสัมผัสกับสาร อาจทำให้เกิดอาการระคายเคืองต่อผิวหนังและตาได้**Eye Contact :** ล้างตาด้วยน้ำสะอาดประมาณ 15 นาทีอย่างต่อเนื่อง โดยใช้น้ำปริมาณมากๆ ถ้าใส่คอนแทคเลนส์ให้รีบถอดออก แล้วรีบพบแพทย์โดยด่วน**Skin Contact :** ล้างด้วยน้ำอุ่น น้ำสบู่ และน้ำสะอาดหลายๆ ครั้ง ถอดเสื้อผ้า และเครื่องประดับที่ปนเปื้อนสารเคมีออกให้เร็วที่สุด**Inhalation :** ให้ย้ายผู้ป่วยไปในบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าหยุดหายใจให้รีบผายปอด

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
T-BUTYL PEROXYBENZOATE


SF9900-3603- T18 

Effective Date : 12 NOV 2004

Page : 2 / 2

- ถ้ามีอาการหมดสติ ห้ามให้ผู้ป่วยดื่ม หรือกินอะไร โดยเด็ดขาด
- Ingestion :** หากผู้ป่วยหมดสติ หรือชัก อย่าให้สิ่งใดๆ ทางปากทั้งสิ้น ล้างปากด้วยน้ำสะอาด
อย่ากระตุ้นให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำประมาณ 1 แก้ว หรือ 250 มิลลิลิตร ถ้าอาเจียน
เองให้ล้างปากด้วยน้ำอีก
- PPE :** ถุงมือยางกันสารเคมี ชุดคลุมกันสารเคมี เกราะบังหน้า ระบบระบายอากาศที่ดี
ในภาวะฉุกเฉินควรสวมใส่ SCBA (Self Containing Breathing Apparatus)
- Fire and Explosion :** สเปรย์ด้วยน้ำ ผงเคมีแห้ง หล่อเย็นถึงบรรจุด้วยสเปรย์น้ำ
- Chemical Reaction :** เป็นตัวออกซิไดซ์ที่แรงมาก
- Spill / Disposal :** กรณีที่มีการรั่วไหล หยุดการรั่วไหลของสาร หากสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
ป้องกันแหล่งกำเนิดประกายไฟ การจุดไฟ สูบดูดหรือ ในบริเวณที่มีการหกรั่วไหล
อย่าสัมผัส หรือเดินผ่านบริเวณที่สารหกรั่วไหล
กรณีรั่วไหลให้ใช้เครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ เก็บรวบรวมสารใส่ภาชนะ
ที่แห้ง และปิดฝาหลวมๆ แล้วทำการเคลื่อนย้ายออกจากบริเวณที่หกรั่วไหล
การกำจัดโดยการทำให้เจือจางด้วย inert solvent เช่น Fuel oil, Mineral oil
ก่อนนำไปเผาใน Incineration
- Handling / Storage :** ควรเก็บสารนี้ไว้ในถัง ทนความดัน ติดฉลาก ที่มีการกันรั่วอย่างแน่นหนา
วางในแนวตั้งไว้ในสถานที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี อุณหภูมิ 5-30 องศาเซลเซียส
ซึ่งต้องป้องกันความชื้น สิ่งแปลกปลอมเข้าไปรวมตัวกับสารได้
หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับแหล่งความร้อน เปลวไฟ และสารที่ทำให้เกิดปฏิกิริยา
วัสดุที่ไว้เก็บต้องทนต่อแรงดันของของเหลว และไอ
หมั่นตรวจสอบการรั่วไหลอยู่เสมอ
- FFE :** ให้ใช้ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือน้ำยาโฟม (Low-Expansion)
ในการดับเพลิงใช้น้ำฉีดสเปรย์ถึงให้เย็น
- Reference :** คู่มือการระบับุบัติภัยจากสารเคมี สำนักควบคุมวัตถุอันตราย กรมโรงงาน
อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
คู่มือสารเคมีกับความปลอดภัย ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์
มหาวิทยาลัย
MSDS of ATOFINA Chemicals
- Manufacturer :** AKZO Nobel Chemicals
ATOFINA Chemicals, Inc.

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
TRICALCIUM PHOSPHATE

SF9900-3603- T34 
Effective Date : 25 JUL 2005
Page : 1 / 2

UN/ID Number :

CAS Number : 1306-06-5

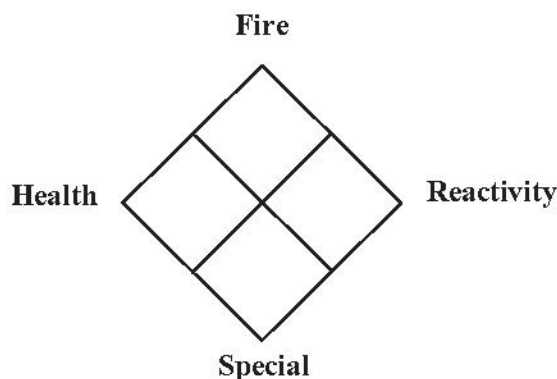
Synonyms : HYDROXYAPATITE, T.C.P, T.C.P-1

Formula : $3\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2 \cdot \text{Ca}(\text{OH})_2$

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	ไม่มีข้อมูล	g/mol	pH :	ไม่มีข้อมูล
Boiling Point :	ไม่มีข้อมูล	°C	Melting Point :	1670 °C
Flash Point :	ไม่มีข้อมูล	°C	Auto Ignition :	ไม่มีข้อมูล °C
Flammable Limits LEL :	ไม่มีข้อมูล	by Volume	UEL :	ไม่มีข้อมูล by Volume
Specific Gravity :	2.7			
Solubility in Water :	ไม่ละลายในน้ำ			
Vapor Pressure :	ไม่มีข้อมูล			
Vapor Density :	ไม่มีข้อมูล			
Appearance Order :	เป็นผงสีขาว			

NFPA Hazard Index



Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	ไม่มีข้อมูล	ACGIH TLV : TWA	ไม่มีข้อมูล
: TWA	ไม่มีข้อมูล	: STEL	ไม่มีข้อมูล
: IDLH	ไม่มีข้อมูล	: CEIL	ไม่มีข้อมูล

Health Hazards : อาจทำให้เกิดการระคายเคืองผิวหนัง และดวงตา

Eye Contact : สัมผัสด้วยน้ำอย่างต่อเนื่อง ถ้ามีอาการระคายเคืองผิดปกติให้รีบนำส่งแพทย์


Skin Contact : สัมผัสด้วยน้ำสะอาด หรือน้ำสบู่ ถ้ามีอาการคันผิวหนัง ให้รีบนำส่งแพทย์

Inhalation : ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปในที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้ามีอาการไอ หรือระบบหายใจผิดปกติให้รีบนำส่งแพทย์ และให้ออกซิเจนช่วยในการหายใจ

Ingestion : ถ้ารับประทานปริมาณที่น้อยไม่เป็นอันตราย แต่ถ้ารับประทานปริมาณมากๆ ให้ดื่มน้ำเข้าไปประมาณ 2 แก้ว แล้วให้อาเจียนออกมา ถ้ามีอาการผิดปกติให้รีบนำส่งแพทย์


PPE : หน้ากากกันฝุ่นแบบธรรมดา หรือแบบมีไส้กรอง, แว่นครอบตา, ถุงมือชนิดป้องกันฝุ่น

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
TRICALCIUM PHOSPHATE

SF9900-3603- T34 
 Effective Date : 25 JUL 2005
 Page : 2 / 2

- Fire and Explosion :** สารตัวนี้ไม่มีการลุกติดไฟแต่ภาชนะบรรจุเป็นถุงกระดาษ อาจติดไฟได้ ถ้าเกิดเพลิงไหม้ให้ขนย้ายออกไปในที่ที่ปลอดภัย ถ้าไม่สามารถขนย้ายได้ ให้ใช้น้ำฉีดคลุมบนถุงสารเคมี และระวังอย่าให้ถุงแตก
- Chemical Reaction :** ทำปฏิกิริยากับกรดฟอสฟอริกเข้มข้น
- Spill / Disposal :** ถ้าหกบนพื้นน้อยๆ ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่น ถ้ามีปริมาณมากๆ ให้ใช้ฟิ้วตักใส่ถุง แล้วนำไปกำจัดตามวิธีการจัดการ Waste สารเคมี
 ถ้าล้างด้วยน้ำต้องระวังการผสมกับกรดฟอสฟอริกเข้มข้น น้ำทิ้งต้องมีการกำจัดสารเคมีออกก่อนที่จะปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม
- Handling / Storage :** ระวังการฉีกการแตก หรือลักษณะของภาชนะบรรจุ
 ระวังการฟุ้งกระจายเพราะสารเคมีเป็นผง จะเกิดการปนเปื้อนกับสารชนิดอื่น
 ให้จัดเก็บในที่ที่มีความชื้นต่ำ เพราะสารเคมีดูดความชื้นได้ ควรใช้ทันทีหลังเปิดถุง
 ระวังถุงแตกในการวางซ้อนกัน เพราะปากถุงจะอยู่ด้านข้างขณะซ้อนกัน
- FFE :** น้ำ, ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์
- Reference :** ACGIH : American Conference of Government Industrial Hygiene
 JFA-6 : The Japanese Standard of Food Additives, Sixth Edition
- Manufacturer :** Taihei Chemical Industrial Co.,Ltd Nara Factory
 1-1 Takayasu, Ikaruga-cho,Ikoma-gun, Nara 636-01, Japan
 Emergency Tel.07457-4-2281

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
CALCIUM CARBONATE

SF9900-3603- C01 
Effective Date : 17 JUL 2006
Page : 1 / 3

UN/ID Number : ICSC1193

CAS Number : 471-3-1

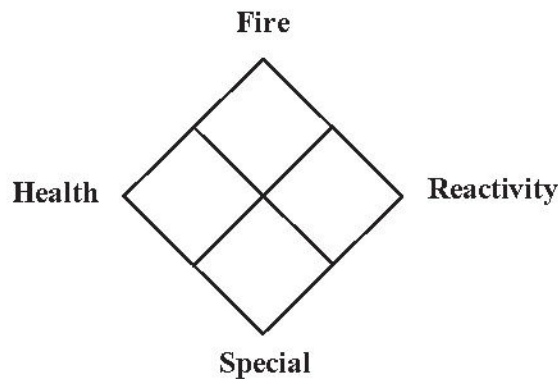
Synonyms : CALCIUM SALT, CARBONIC ACID

Formula : CaCO_3

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	100.09 g/mol	pH :	~9@20°C
Boiling Point :	N/A °C	Melting Point :	825.0 °C
Flash Point :	N/A °C	Auto Ignition :	N/A °C
Flammable Limits LEL :	N/A by Volume	UEL :	N/A by Volume
Specific Gravity :	2.95		
Solubility in Water :	ไม่ละลายในน้ำ		
Vapor Pressure :	0 mm.Hg.	Vapor Density :	2.93 g/cm ³ @20 °C
Appearance Order :	เป็นผง หรือผลึกสีขาว จนถึงไม่มีสี ไม่มีกลิ่น		

NFPA Hazard Index




Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	3.6 ppm	ACGIH TLV : TWA	10 mg/m ³
: TWA	3.6 ppm	: STEL	ไม่มีข้อมูล
: IDLH	ไม่มีข้อมูล	: CEIL	ไม่มีข้อมูล

- Health Hazards :** ในการหายใจเข้าไป การกลืนกินเข้าไป หรือการสัมผัสที่ผิวหนัง และตา ด้วยไอ ผุ่น หรือสารอาจเป็นสาเหตุให้เกิดความบาดเจ็บ และแผลไหม้อย่างสาหัส หรือถึงตายได้
เมื่อเกิดเพลิงไหม้ทำให้เกิดก๊าซที่ระคายเคือง กัดกร่อน หรือเป็นพิษ
น้ำชะล้างจากการควบคุมเพลิงไหม้ หรือน้ำที่เกิดจากการเจือจางอาจก่อให้เกิดการกัดกร่อน หรือเป็นมลพิษทางน้ำได้
- Eye Contact :** ล้างตาด้วยน้ำสะอาดประมาณ 15 นาทีอย่างต่อเนื่อง โดยใช้ปริมาณมากๆ ถ้าใส่คอนแทคเลนส์ ให้รีบถอดออก แล้วรีบพบแพทย์โดยด่วน
- Skin Contact :** ล้างด้วยน้ำอุ่น น้ำสบู่ และน้ำสะอาดหลายๆ ครั้ง ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก ถอดเสื้อผ้าถุงเท้า รองเท้า และเครื่องประดับที่สัมผัสกับสารออกให้เร็วที่สุด

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
CALCIUM CARBONATE

SF9900-3603- C01 
Effective Date : 17 JUL 2006
Page : 2 / 3

- Inhalation :** ให้ย้ายผู้ป่วยไปในบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าขาดออกซิเจนต้องทำการให้ออกซิเจน หรืออุปกรณ์ช่วยหายใจและรีบรับการรักษาจากแพทย์โดยด่วน
- Ingestion :** หากผู้ป่วยหมดสติหรือชัก อย่าให้สิ่งใดๆ ทางปากทั้งสิ้น ล้างปากด้วยน้ำสะอาด อย่ากระตุ้นให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำประมาณ 1 แก้ว หรือ 250 มิลลิลิตร ถ้าอาเจียนเองให้ล้างปากแล้วให้ดื่มน้ำอีก
- PPE :** ถุงมือยางกันสารเคมี ชุดคลุมกันสารเคมี เกราะก่าบังหน้า ระบบระบายอากาศที่ดี ในภาวะฉุกเฉินควรสวมใส่ SCBA (Self Contain-ning Breathing Apparatus)
ชุดผลจุกเพลิงไม่เหมาะสมที่จะใช้ป้องกันอันตรายจากสารนี้
- Fire and Explosion :** สารที่ไม่สามารถไหม้ได้ด้วยตัวมันเองแต่อาจจะสลายตัวเมื่อได้รับความร้อน แล้วให้สารกัดกร่อนจะทำให้เกิดก๊าซที่ระคายเคือง กัดกร่อน และก๊าซพิษ
สารบางตัวเป็นสารออกซิไดซ์ และอาจทำให้สารที่เผาไหม้ได้ลุกติดไฟ
สารบางตัวอาจสลายตัว หรือเกิดสารพอลิเมอร์ แล้วระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อนหรือเกิดเพลิงไหม้
ภาชนะบรรจุอาจจะระเบิดเมื่อได้รับความร้อน
- Chemical Reaction :** ทำปฏิกิริยากับ Acids Causing, Carbon Dioxide, สารประกอบแอมโมเนีย
- Spill / Disposal :** กรณีที่มีการรั่วไหล หยดการรั่วไหลของสาร หากสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
ควบคุมอย่าให้มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ และความร้อน
การฉีดพ่นละอองน้ำอาจจะช่วยลดไอระเหยของสารแต่อาจจะไม่สามารถป้องกันการติดไฟในบริเวณที่อัดดูดซับสารที่หกด้วย ดิน ทราย หรือสารดูดซับอื่นที่ไม่ติดไฟ และเก็บลงไว้ในภาชนะบรรจุอย่าให้น้ำเข้าไปในภาชนะโดยเด็ดขาด
การหกรั่วไหลเล็กน้อย ควรดูดซับด้วย ทรายหรือวัสดุดูดซับอื่นที่ไม่ติดไฟ เก็บลงในภาชนะบรรจุ เพื่อรอการกำจัดต่อไป
การหกรั่วไหลปริมาณมาก อันดับแรกให้อพยพผู้ที่อยู่ใกล้ออกมา และควรทำฟันทันของเหลวที่หกรั่วไหล เพื่อรอกำจัดต่อไป
- Handling / Storage :** ควรเก็บสารนี้ไว้ในถังเหล็กทนความดัน ติดฉลาก ที่มีการกันรั่วอย่างแน่นหนา
วางในแนวตั้งไว้ในสถานที่ที่มีอากาศแห้ง มีการระบายอากาศที่ดี อุณหภูมิต่ำกว่า 50 C ซึ่งจะต้องป้องกันความชื้น สิ่งแปลกปลอมเข้าไปรวมตัวกับสารได้
หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับแหล่งความร้อน เปลวไฟ และสารที่ทำให้ปฏิกิริยา
เพื่อหลีกเลี่ยงในการเกิดการสะสมของประจุไฟฟ้าที่ถังเก็บควรจะมีการป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ โดยการต่อสายดิน
วัสดุที่ใช้เก็บต้องทนทานต่อแรงดันของของเหลว และไอ
หมั่นตรวจสอบการรั่วไหลอยู่เสมอ
- FFE :** ให้ใช้ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือน้ำยาโฟม (Low - Expansion) ในการดับเพลิงใช้น้ำฉีดสเปรย์ถึงให้เย็น
- Reference :** คู่มือการระงับอุบัติเหตุจากสารเคมี สำนักควบคุมวัตถุอันตราย กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
คู่มือสารเคมีกับความปลอดภัย ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
NFPA 49 Hazardous Chemicals Data 1991 Edition
Signetics Chemical Handlers' Guide



TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
CALCIUM CARBONATE

SF9900-3603- C01

Effective Date : 17 JUL 2006

Page : 3 / 3

ILO Encyclopaedia of Occupational Health and Safety


1994-1995 Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices (ACGIH)

Cameo Chemical Report

Automatic Voice Emergency System (AVER) ศูนย์ข้อมูลระงับอุบัติเหตุจากสารเคมี กรมควบคุมมลพิษ

Manufacturer :

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
POLYVINYL ALCOHOL

SF9900-3603- P46 

Effective Date : 25 JUL 2005

Page : 1 / 2

UN/ID Number :

CAS Number :

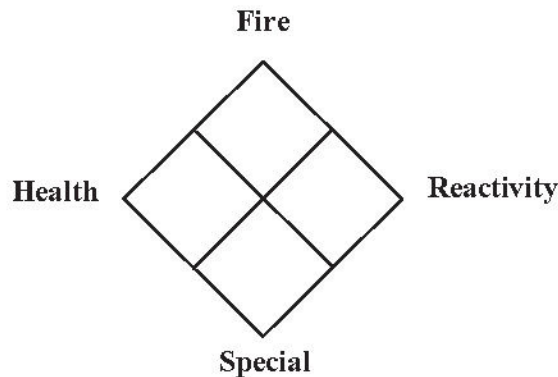
Synonyms : PVA, PVOH, PVAL

Formula : $[\text{CH}_2\text{CHOH}]_n-[\text{CH}_2\text{CHOOCCCH}_3]_m$

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	ไม่มีข้อมูล g/mol	pH :	ไม่มีข้อมูล
Boiling Point :	ไม่มีข้อมูล °C	Melting Point :	ไม่มีข้อมูล °C
Flash Point :	ไม่มีข้อมูล °C	Auto Ignition :	ไม่มีข้อมูล
Flammable Limits LEL :	ไม่มีข้อมูล by Volume	UEL :	ไม่มีข้อมูล by Volume
Specific Gravity :	1.26-1.31		
Solubility in Water :	ละลายได้ปานกลาง		
Vapor Pressure :	ไม่มีข้อมูล	Vapor Density :	ไม่มีข้อมูล
Appearance Order :	เป็นเม็ดสีขาว และผงสีขาว		

NFPA Hazard Index



Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	ไม่มีข้อมูล	ACGIH TLV : TWA	ไม่มีข้อมูล
: TWA	ไม่มีข้อมูล	: STEL	ไม่มีข้อมูล
: IDLH	ไม่มีข้อมูล	: CEIL	ไม่มีข้อมูล

Health Hazards : ไม่มีคุณสมบัติการเกิดพิษที่รุนแรง

Eye Contact : ล้างตาด้วยน้ำสะอาดเป็นเวลานานๆ

Skin Contact : ไม่มีข้อมูล


Inhalation : นำผู้ป่วยไปยังที่มีอากาศบริสุทธิ์

Ingestion : ไม่มีข้อมูล

PPE : หน้ากากกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี และถุงมือกันสารเคมี

Fire and Explosion : ฝุ่นของสารเคมีที่ลอยในอากาศสามารถระเบิดได้ โดยบรรจุในถุงๆละ 20 ก.ก. เพื่อลดอันตรายที่อาจเกิดฝุ่นของสารเคมี ถ้าจำเป็นต้องเก็บรักษาจำนวนมากต้องดูแลเป็นพิเศษมากขึ้น

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
POLYVINYL ALCOHOL

SF9900-3603- P46 

Effective Date : 25 JUL 2005

Page : 2 / 2

Chemical Reaction : เสถียรที่อุณหภูมิห้อง

ต้องระวังเกิดการเผาไหม้ที่อุณหภูมิเกิน 148.9 องศาเซลเซียส เพราะเกิดการเปลี่ยนแปลงสภาพของสารเคมี

เนื่องจากอุณหภูมิที่สูง เช่น CO, Acetone, Formic acid, Acetaldehyde

ระวังการสัมผัสกับตัวสารเคมีตัวอื่นๆ เช่น Chloride, Hypochloride, Oxidizing agent ที่แรง,

Furfural Alcohol และสารประกอบเงิน

Spill / Disposal : กำจัดสารเคมีที่หกพื้น โดยดักใส่ภาชนะที่ปลอดภัย และกำหนดไว้

ระวังฝุ่นสารเคมีที่เกิดขึ้น ขณะดักและกำจัด

ระวังพื้นลื่นได้ ถ้าพื้นเปียกน้ำ และหกจาก PVA

Handling / Storage : เก็บในที่แห้ง และมีระบบ Ventillation

เก็บให้ห่างจากสิ่งที่มีประกายไฟ

สารเคมีนี้สามารถดูดซับน้ำแล้วเกิดเป็นลักษณะเจล และเหนียว

FFE : ใช้น้ำ, Chemical Foam, CO₂, Dry Chemical**Reference :** ข้อมูลจากแผ่นก EPS**Manufacturer :** Sasol Wax (South Africa) (Pty) Ltd

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) Safety Data Sheet

1

In According with 4th revision GHS SDS

Section 1 – การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต

ชื่อผลิตภัณฑ์	:	N 12 -20 DSP2
ชื่อสารเคมี	:	Sodium phosphate dihydrate
การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่นๆ	:	CAS# : 10028-24-7 EC # : 231-448-7
การใช้ผลิตภัณฑ์	:	ใช้เป็นวัตถุเคมีในกระบวนการโพลีเมอไรเซชัน
ชื่อบริษัทที่ผลิต	:	Chemische Fabrik Budenheim KG
ที่อยู่บริษัทที่ผลิต	:	Rheinstrabe 27 55257 Budenheim
เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน	:	+49 (0) 6131-19240
Website	:	

Section 2– การชี้บ่งความเป็นอันตราย

การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS

การกัดกร่อน/การระคายเคืองต่อผิวหนัง	ประเภทย่อย
การทำลายดวงตาอย่างรุนแรง/การระคายเคืองต่อดวงตา	ประเภทย่อย
ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์	ประเภทย่อย
ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสครั้งเดียว (ระบบประสาทส่วนกลาง หัวใจ)	ประเภทย่อย
(ระคายเคืองทางเดินหายใจ ทำให้เกิดวงแหวนหรือกลิ่นหืนความรู้สึก)	ประเภทย่อย
ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสซ้ำ (ระบบประสาทส่วนกลาง หัวใจ ตับ ไต ปอด)	ประเภทย่อย
ความเป็นอันตรายเฉียบพลันต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ	ประเภทย่อย
ความเป็นอันตรายระยะยาวต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ	ประเภทย่อย

องค์ประกอบของฉลาก :

คำสัญลักษณ์

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

ข้อความแสดงข้อควรระวัง

ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่มีผลในการจำแนกประเภท : ไม่มี

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000

1

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) Safety Data Sheet

2

In According with 4th revision GHS SDS

Section 3 – องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

เอกลักษณ์ของสารเคมี :

ชื่อทางเคมี : Sodium phosphate dihydrate

ชื่อสามัญ : DSP

ชื่อพ้อง : Disodium hydrogen phosphate, Disodium monohydrogen phosphate, Disodium orthophosphate

สูตรโมเลกุล :

มวลโมเลกุล : กรัม/โมล

หมายเลข CAS : 10028-24-7

หมายเลข EC : 231-448-7

สิ่งเจือปนและการปรุงแต่งให้เสถียร : ไม่มี

Section 4 – มาตรการปฐมพยาบาล

การหายใจเข้าไป : ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์

การสัมผัสทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำและสบู่

การสัมผัสทางดวงตา : ล้างด้วยน้ำทันที

การกลืนกิน : ขับน้ำปาก

อาการ/ผลกระทบที่สำคัญ :

ขอควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันทีและการดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ :

สำหรับผู้เชี่ยวชาญทางการแพทย์ติดต่อหน่วยบริการข้อมูลสารพิษ

Section 5 – มาตรการผจญเพลิง

สารดับเพลิงที่เหมาะสม : ให้ใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับการเกิดเพลิงไหม้ในบริเวณโดยรอบ

สารดับเพลิงที่ไม่เหมาะสม :

ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี

อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและการเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง : สวมชุดดับเพลิง สวมหน้ากากป้องกันการหายใจ

SCBA ไม่ก่อให้เกิดน้ำจากการดับเพลิงไหลลงทางระบายน้ำ แยกน้ำที่ปนเปื้อน ให้กำจัดตามระเบียบ

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) Safety Data Sheet

3

In According with 4th revision GHS SDS

Section 6 – มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสารเคมี

ข้อควรระวังส่วนบุคคล : หลีกเลี่ยงการเกิดฝุ่น

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล : สวมถุงมือ แว่นตานิรภัย ชุดป้องกัน

ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : ไม่ให้น้ำปนเปื้อนไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง

วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด : ใช้อุปกรณ์เชิงกลในการเก็บรวบรวม เก็บบรรจุในภาชนะที่ปิดสนิทสำหรับนำไปกำจัด

Section 7 – การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา

ข้อควรระวังในการขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งานอย่างปลอดภัย : ไม่มีการใช้เครื่องมือพิเศษในการจัดเก็บ

สถานะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย : ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท เก็บในบริเวณที่แห้งและมีการระบายอากาศได้ดี ไม่มีข้อจำกัดเก็บร่วมกับสารอื่น

Section 8 – การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล

ค่าต่างๆที่ใช้ควบคุมการรับสัมผัส :

การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม :

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล :

การป้องกันระบบหายใจ : ปกติไม่ใช่อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ในกรณีระบายอากาศไม่เหมาะสมสวมหน้ากากป้องกัน

การป้องกันตา : แว่นตานิรภัย

การป้องกันมือ : ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี

การป้องกันผิวหนัง : ชุดป้องกันสารเคมี

ข้อควรปฏิบัติ :

Section 9– คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี

1. ลักษณะทั่วไป : ผงสีขาวไม่มีสี

2. กลิ่น : ไม่มีกลิ่น

3. ระดับค่าขีดจำกัดของกลิ่น : ไม่มีข้อมูล

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) Safety Data Sheet

4

In According with 4th revision GHS SDS

4. ค่าความเป็นกรดด่าง : 8.8 - 9.4
5. จุดหลอมเหลว/จุดเยือกแข็ง : 95 °C
6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : ไม่มีข้อมูล
7. จุดวาบไฟ : ไม่มีข้อมูล
8. อัตราการระเหย : ไม่มีข้อมูล
9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็งและก๊าซ : ไม่มีข้อมูล
10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด (% , v/v) :
ขีดล่าง : ไม่มีข้อมูล ขีดบน : ไม่มีข้อมูล
11. ความดันไอ :
12. ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1) :
13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ (น้ำ = 1) :
14. ความสามารถในการละลายได้ : ในน้ำ : 60 กรัม/ลิตร
15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n - octanol ต่อ น้ำ (log kow) : ไม่มีข้อมูล
16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : ไม่มีข้อมูล
17. อุณหภูมิของการสลายตัว :
18. ความหนืด :

Section 10 – ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา

การเกิดปฏิกิริยา : ไม่เกิดปฏิกิริยารุนแรงภายใต้การใช้งานปกติ

ความเสถียรทางเคมี : เสถียร

ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : ไม่เกิดปฏิกิริยารุนแรงภายใต้การใช้งานปกติ

สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่มีข้อมูล

วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ : ไม่ทราบ

ผลิตภัณฑ์จากการสลายตัวที่เป็นอันตราย : ไม่สลายตัวถ้าเก็บและใช้ปกติ

Section 11 – ข้อมูลด้านพิษวิทยา

การหายใจเข้าไป : ไม่พบข้อมูล

การสัมผัสทางผิวหนัง : ไม่ก่อให้เกิดการระคายเคืองผิวหนัง

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) Safety Data Sheet

5

In According with 4th revision GHS SDS

การสัมผัสทางดวงตา : ไม่ก่อให้เกิดการระคายเคืองตา

การกลืนกิน :

อาการที่ปรากฏ:

ผลกระทบเฉียบพลัน:

ผลกระทบผลเรื้อรัง:

ค่าประมาณการความเป็นพิษเฉียบพลัน

Section 12 – ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา

ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ : ไม่มีข้อมูล

ความคงอยู่นาน และความสามารถในการย่อยสลายทางชีวภาพ : ไม่มีข้อมูล

ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : ไม่มีข้อมูล

การเคลื่อนย้ายในดิน : ไม่มีข้อมูล

ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ : ไม่มีข้อมูล

Section 13 – ข้อพิจารณาในการกำจัด

การกำจัดสาร : ส่วนเกินและที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ส่งต่อบริษัทรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาต

การกำจัดให้สอดคล้องกับกฎระเบียบการกำจัดของเสียและของเสียอันตรายยุโรป

บรรจุภัณฑ์ : ทำให้ไม่มีของเหลือ บรรจุภัณฑ์เปล่านำไปจัดการนำมาใช้ใหม่หรือกำจัด

Section 14 – ข้อมูลการขนส่ง

หมายเลขสหประชาชาติ (UN number) : ไม่ใช่สินค้าอันตราย

ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งของสหประชาชาติ : ไม่ใช่สินค้าอันตราย

ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : ไม่ใช่สินค้าอันตราย

กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : ไม่ใช่สินค้าอันตราย

มลภาวะทางทะเล : ไม่ใช่สินค้าอันตราย

การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่: ไม่ใช่สินค้าอันตราย

ข้อควรระวังพิเศษ : ไม่มีข้อมูล

Product Name
Date of Revision 00-00 -0000

5

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) Safety Data Sheet

6

In According with 4th revision GHS SDS

Section 15 – ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ

กฎข้อบังคับของประเทศไทย

การติดฉลากตามระเบียบ EC

สัญลักษณ์ :

ข้อความบอกความเสี่ยง :

ข้อความบอกมาตรการความปลอดภัย : ไม่มีข้อมูล

Section 16 – ข้อมูลอื่นๆ

ข้อมูลอ้างอิงจาก เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet) ของบริษัท Chemische Fabrik
Budenheim KG

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
CYASTAT SN ANTISTATIC AGENT

SF9900-3603-C35 

Effective Date : 29 Jan 2007

Page : 1 / 2

UN/ID Number : 1993

CAS Number :

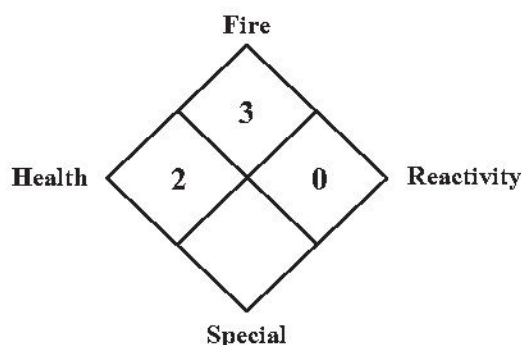
Synonyms : STEARAMIDOPROPYL-B-HYDROXYETHYLAMMONIUM NITRATE

Formula : $C_{25}H_{53}O_5N_3$

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	475	g/mol	pH :	4.0-6.0
Boiling Point :	83	°C	Melting Point :	ไม่มีข้อมูล °C
Flash Point :	12	°C	Auto Ignition :	ไม่มีข้อมูล °C
Flammable Limits LEL :	ไม่มีข้อมูล	by Volume	UEL :	ไม่มีข้อมูล by Volume
Specific Gravity :	0.95	@25°C		
Solubility in Water :	ละลายน้ำได้ดี			
Vapor Pressure :	ไม่มีข้อมูล		Vapor Density :	ไม่มีข้อมูล
Appearance Order :	สีเหลืองอำพัน มีกลิ่น ISOPRONOL เล็กน้อย			

NFPA Hazard Index



Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	400 ppm	ACGIH TLV : TWA	400 ppm
NIOSH PEL : TWA	ไม่มีข้อมูล	: STEL	500 ppm
: IDLH	ไม่มีข้อมูล	: CEIL	ไม่มีข้อมูล

Health Hazards : ระคายเคืองต่อผิวหนังและดวงตา

ไอของสารเคมีจากการติดไฟหรือระเบิดเป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ

ระบบประสาทส่วนกลางหยุดทำงาน ปวดหัว วิงเวียนศีรษะ


Eye Contact : ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที

Skin Contact : รีบถอดเสื้อผ้าออกและล้างตัวด้วยน้ำสะอาด

Inhalation : ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้ามีอาการระคายเคืองที่จมูก ลำคอ หรือ ปอด ให้รีบพบแพทย์

Ingestion : ให้นำตัวผู้ป่วยส่งแพทย์ทันที

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
CYASTAT SN ANTISTATIC AGENT

SF9900-3603-C35 
Effective Date : 29 Jan 2007
Page : 2 / 2

PPE : แวนกันสารเคมี หน้ากากกันสารเคมี รองเท้านิรภัย

Fire and Explosion : กรณีเกิดการระเบิดและไฟไหม้ให้ฉีดคลุมด้วยสารเคมีเฉื่อย (Inert Absorbant Material)

Chemical Reaction : โดยปกติจะเสถียร แต่ห้ามสัมผัสสฟวอกออกซิไดซ์ ออกไซด์ของไนโตรเจน และกรดแก่
ไม่ทำปฏิกิริยากับน้ำ การเผาไหม้จะทำให้เกิดก๊าซ CO, CO₂, Ammonia, Oxide ของไนโตรเจน

Spill / Disposal : เก็บกวาดใส่ภาชนะโดยเฉพาะ แล้วล้างพื้นที่ด้วยน้ำ

Handling / Storage : เก็บให้ห่างจากแหล่งความร้อนและสิ่งที่มีประกายไฟ

มีระบบระบายอากาศที่ดี มีระบบควบคุมและป้องกันเพลิงไหม้

FFE : แอลกอฮอล์โฟม สเปรย์น้ำ ผงเคมีแห้ง

สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจแบบเต็มตัวเมื่อต้องดับเพลิง

Reference : CYTEC INDUSTRIES INC. 5GARRET MOUNTAIN PLAZA
WEST PATERON, NEWJERSEY USA

Manufacturer : CYTEC INDUSTRIES INC. 5GARRET MOUNTAIN PLAZA
WEST PATERON, NEWJERSEY USA

UN/ID Number : P7509701, 750970A

CAS Number : 4/11/9011

Synonyms : POLY ALPHA METHYL STYRENE RESIN

Formula : $(C_9H_{10}.C_8H_8)_x$

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	N/A	g/mol	pH :	N/A
Boiling Point :	N/A	°C	Melting Point :	N/A °C
Flash Point :	>200	°C	Auto Ignition :	N/A °C
Flammable Limits LEL :	N/A	by Volume	UEL :	N/A by Volume

Specific Gravity : 1.06@25°C

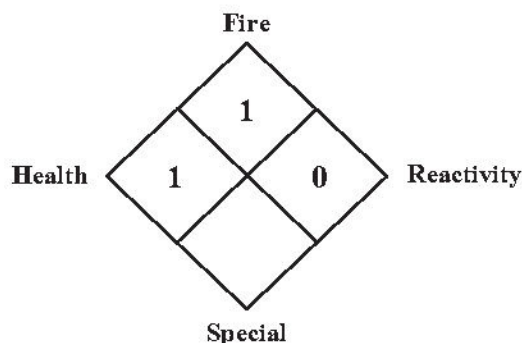
Solubility in Water : ละลายน้ำได้เล็กน้อย

Vapor Pressure : N/A

Vapor Density : N/A

Appearance Order : เม็ดเกล็ด แข็งใส

NEPA Hazard Index



Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	N/A	ACGIH TLV : TWA	N/A
NIOSH PEL : TWA	N/A	: STEL	N/A
: IDLH	N/A	: CEIL	N/A

Health Hazards : ไม่อันตรายต่อสุขภาพ แต่ถ้าโดนสารหลอมเหลวทำให้พุพองได้

Eye Contact : ถ้างอกด้วยน้ำสะอาดทันทีหากอาการไม่ดีขึ้นให้รีบพบแพทย์

Skin Contact : ถ้างอกด้วยน้ำสบู่และน้ำ ถ้าอาการไม่ดีขึ้น ให้รีบพบแพทย์

กรณีสัมผัสสารหลอมเหลวให้ทำให้เย็นตัวลงอย่างรวดเร็ว ห้ามแกะสารออกจากผิวหนัง รีบไปพบแพทย์

Inhalation : พาไปยังที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ถ้ายังมีอาการผิดปกติรีบพบแพทย์

Ingestion : ถ้างอกด้วยน้ำ และดื่มน้ำมากๆ ถ้ายังมีอาการผิดปกติรีบไปพบแพทย์

PPE : แว่นตานิรภัย และถุงมือกันสารเคมี

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
KRISTALEX (™) F100

SF9900-3603-K05 

Effective Date : 29 Jan 2007

Page : 2 / 2

Fire and Explosion : หลีกเลี่ยงการสัมผัสหรือใกล้ชิดกับความร้อน ประกายไฟ และไฟฟ้าสถิตย์
เก็บในที่ที่ระบายอากาศได้ดี ป้องกันการสะสมของฝุ่นสารเคมี (อาจจะเบิดได้)

Chemical Reaction : ไม่เกิดปฏิกิริยารุนแรง

Spill / Disposal : เก็บกวาดใส่ภาชนะที่เหมาะสมและนำไปเผาในเตาเผาหรือทำลายตามข้อกำหนด

Handling / Storage : เก็บในภาชนะปิด ห่างจากแหล่งความร้อน และห่างจากสารเคมีที่เป็นตัวออกซิไดซ์ที่รุนแรง
และมีระบบระบายอากาศที่ดี

FFE : ละอองน้ำ ผงเคมีแห้ง

Reference : MSDS EASTMAN CHEMICAL COMPANY


Manufacturer : EASTMAN CHEMICAL COMPANY

EASTMAN ROAD

Kingsport, TN37662 US

Emergency call Chemtrec at 800-424-9300

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
HEXABROMOCYCLODODECANE

SF9900-3603- H18 
Effective Date : 25 JUL 2005
Page : 1 / 2

UN/ID Number :

CAS Number : 25637-99-4

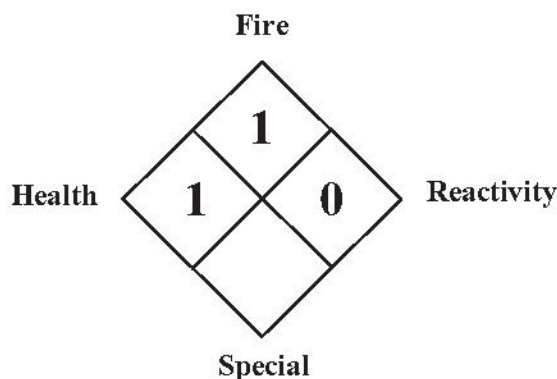
Synonyms : FR-1206

Formula : C₁₂H₁₈Br

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	641.6982	g/mol	pH :	N/A
Boiling Point :	N/A	°C	Melting Point :	N/A °C
Flash Point :	N/A	°C	Auto Ignition :	N/A °C
Flammable Limits LEL :	N/A	by Volume	UEL :	N/A by Volume
Specific Gravity :	N/A			
Solubility in Water :	N/A			
Vapor Pressure :	N/A		Vapor Density :	N/A
Appearance Order :	เป็นของเหลวใส ไม่มีสี มีคุณสมบัติพิเศษ			

NFPA Hazard Index



Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	N/A	ACGIH TLV : TWA	N/A
: TWA	N/A	: STEL	N/A
: IDLH	N/A	: CEIL	N/A

Health Hazards : ทำให้ระคายเคืองต่อตา จมูก ผิวหนัง และระบบทางเดินหายใจ

Eye Contact : ล้างตาด้วยน้ำสะอาดเป็นเวลาประมาณ 15 นาที พร้อมเปิดเปลือกตาขณะล้าง แล้วนำส่งแพทย์

Skin Contact : ล้างน้ำ และสบู่อ่อนๆ น้อย 15 นาที พร้อมชำระล้างเสื้อผ้า รองเท้าที่สวมใส่

Inhalation : เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปอยู่ในสถานที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และผายปอดถ้าจำเป็น หรือให้ออกซิเจนถ้าหายใจติดขัด

Ingestion : จดให้อาหารทุกชนิด ไม่ทำให้อาเจียน และรีบส่งแพทย์ทันที ถ้าอาเจียนให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดประมาณ 2-4 แก้ว

PPE : หน้ากากกันสารเคมี แว่นตานิรภัย ถุงมือกันสารเคมี และชุดกันสารเคมี

Fire and Explosion : หลีกเลี่ยงจากแหล่งความร้อน ประกายไฟ เมื่อเกิดสารเคมีลุกติดไฟ จะเกิดก๊าซพิษ



TECHNICAL DATA

SF9900-3603- H18

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

Effective Date : 25 JUL 2005

HEXABROMOCYCLODODECANE

Page : 2 / 2

Chemical Reaction : ทำปฏิกิริยากับ Oxidizing agent**Spill / Disposal :** หลีกเลี่ยงการทำให้หกพื้น ถ้าหกพื้นให้ใช้วัสดุดูดซับที่ไม่ไวไฟ เช่น ดิน ทราข และจัดการ Waste ต่อไป**Handling / Storage :** สวมมือหลังสัมผัสสารเคมีทุกครั้ง

หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันพื้นฐาน เพราะจะเกิดกระคายเคืองได้
เก็บสารเคมีไว้ในที่เย็นและแห้ง ภาชนะบรรจุปิดมิดชิด อากาศถ่ายเทสะดวก

FFE : ใช้ Water spray CO2 หรือ โฟม

ต้องสวมใส่ SCBA ป้องกันการสูดดมก๊าซพิษ

Reference : US FEDERAL -TSCA#25637-99-4

CANADA CAS#25637-99-4

WGK (WATER DANGER PROTECTION) CAS#25637-99-4

Manufacturer : Broomchemie B.V. (Member of the DSBG)

Frankrijkweg6, 4538 Bj Terneuzen Holland



TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
PE WAX (Lubricant)

SF9900-3603- P58

Effective Date : 21 SEP 2007

Page : 1 / 2

UN/ID Number :

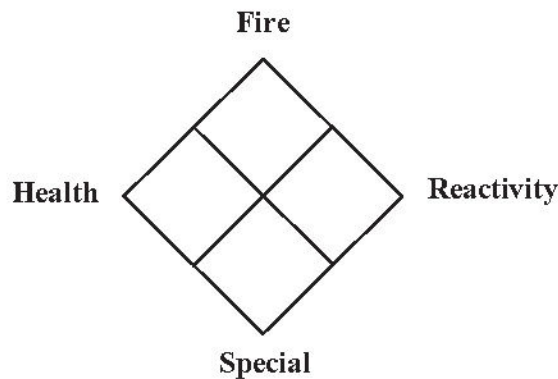
CAS Number :

Synonyms : Hoechst wax PE520 , TPI wax PE300 , TPI wax PE400 , TPI wax PE450 , TPI wax PE500

Formula :

Physical and Chemical Data


Mol.weight :	ไม่มีข้อมูล	g/mol	pH :	ไม่มีข้อมูล
Boiling Point :	ไม่มีข้อมูล	°C	Melting Point :	ไม่มีข้อมูล °C
Flash Point :	ไม่มีข้อมูล	°C	Auto Ignition :	ไม่มีข้อมูล °C
Flammable Limits LEL :	ไม่มีข้อมูล	by Volume	UEL :	ไม่มีข้อมูล by Volume
Specific Gravity :	ไม่มีข้อมูล			
Solubility in Water :	ไม่ละลายในน้ำ			
Vapor Pressure :	ไม่มีข้อมูล		Vapor Density :	ไม่มีข้อมูล
Appearance Order :	ผงสีขาวหรือเกล็ดสีขาว			

NFPA Hazard Index**Occupational Exposure Limits**

OSHA PEL : TWA	ไม่มีข้อมูล	ACGIH TLV : TWA	ไม่มีข้อมูล
: TWA	ไม่มีข้อมูล	: STEL	ไม่มีข้อมูล
: IDLH	ไม่มีข้อมูล	: CEIL	ไม่มีข้อมูล

Health Hazards :**Eye Contact :** ล้างด้วยน้ำทันทีนานอย่างน้อย 15 นาที ในกรณีที่ระคายเคืองให้ปรึกษาแพทย์**Skin Contact :** ล้างด้วยน้ำ ห้ามใช้สารละลายอินทรีย์ล้างทำความสะอาด**Inhalation :** เคลื่อนย้ายผู้ได้รับสารเคมีไปยังที่อากาศปลอดโปร่ง ในกรณีระคายเคืองระบบทางเดินหายใจหรือเยื่อจมูก หรือป่วยให้ปรึกษาแพทย์**Ingestion :** ดื่มน้ำทันที 500-800 มิลลิลิตร ถ้าเป็นไปได้ควรให้ดื่ม น้ำ activated carbon ที่ใช้ในการแพทย์ในกรณีมีอาการอาเจียนต่อเนื่องต้องระวังการสำลักที่เป็นสาเหตุขัดขวางการหายใจ และควรให้น้ำซ้ำอีก ห้ามทำให้อาเจียน

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
PE WAX (Lubricant)

SF9900-3603- P58 

Effective Date : 21 SEP 2007

Page : 2 / 2

ห้ามให้อาหารหากหมดสติหรือมีอาการชักรีบนำส่งแพทย์

PPE : หน้ากากกันฝุ่น , ถุงมือ , แว่นตากันสารเคมี**Fire and Explosion :** น้ำ , คาร์บอนไดออกไซด์ , โฟม , ผงเคมีแห้ง**Chemical Reaction :** การสลายตัวด้วยความร้อนหรือติดไฟสามารถเกิดเมกนีเซียมและอลูมิเนียมไฮดรอกไซด์ปริมาณเล็กน้อยในกรณี
ที่สัมผัสกับอาหารที่เป็นกรด**Spill / Disposal :** หลีกเลี่ยงการปนเปื้อนในดิน และแหล่งน้ำ จัดเก็บโดยใช้เครื่องจักรที่เหมาะสม แล้วบรรจุลงในภาชนะปิด
โดยหลีกเลี่ยงการเกิดฝุ่น**Handling / Storage :** เก็บในบรรจุภัณฑ์ของผู้ผลิตและปิดให้มิดชิด เก็บในโกดังที่แห้งที่อุณหภูมิห้องปกติ**FFE :** น้ำ คาร์บอนไดออกไซด์ โฟม ผงเคมีแห้ง**Reference :****Manufacturer :**



TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
SOFTENOL 3995

SF9900-3603- S51

Effective Date : 25 JUL 2005

Page : 1 / 2

UN/ID Number :

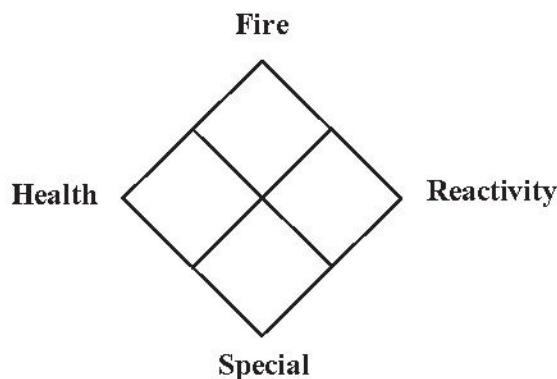
CAS Number :

Synonyms :

Formula :

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	ไม่มีข้อมูล	g/mol	pH :	ไม่มีข้อมูล
Boiling Point :	ไม่มีข้อมูล	°C	Melting Point :	70 °C
Flash Point :	>180	°C	Auto Ignition :	360 °C
Flammable Limits LEL :	ไม่มีข้อมูล	by Volume	UEL :	ไม่มีข้อมูล by Volume
Specific Gravity :	ไม่มีข้อมูล			
Solubility in Water :	ไม่ละลายในน้ำ			
Vapor Pressure :	ไม่มีข้อมูล		Vapor Density :	ไม่มีข้อมูล
Appearance Order :	เป็นผงสีขาว			

NFPA Hazard Index**Occupational Exposure Limits**

OSHA PEL : TWA	ไม่มีข้อมูล	ACGIH TLV : TWA	ไม่มีข้อมูล
: TWA	ไม่มีข้อมูล	: STEL	ไม่มีข้อมูล
: IDLH	ไม่มีข้อมูล	: CEIL	ไม่มีข้อมูล

Health Hazards : เกิดการบาดเจ็บได้ จากการระคายเคืองจากการสะสมของฝุ่นสารเคมี
เกิดการระคายเคืองได้ ถ้าหายใจหรือกระเด็นเข้าตา

Eye Contact : ล้างตาด้วยน้ำสะอาด

Skin Contact : ล้างตาด้วยน้ำสะอาด

Inhalation : ไม่มีข้อมูล

Ingestion : ไม่มีข้อมูล


PPE : ถุงมือยาง, แวนครอบตา, หน้ากากชนิดมีไส้กรอง

Fire and Explosion : การสะสมของฝุ่นสารเคมี ทำให้เกิดการระเบิดได้

Chemical Reaction : ไม่เกิดปฏิกิริยาที่รุนแรง




TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
SOFTENOL 3995

SF9900-3603- S51 
Effective Date : 25 JUL 2005
Page : 2 / 2

- Spill / Disposal :** กรณีหกบนพื้น ให้ใช้วิธีกวาดรวบรวม แล้วนำไปกำจัดในรูปของแข็งหรือนำไปเผาในเตาเผาตามข้อกำหนดในการป้องกันสิ่งแวดล้อม (Duty of care) 1991
- Handling / Storage :** เก็บในภาชนะที่แห้ง และปิดสนิท, ระมัดระวังการสะสมของฝุ่นสารเคมี, ป้องกันการเกิดประกายไฟ บริเวณที่ทำงานหรือที่จัดเก็บ
- FFE :** ใช้น้ำ, น้ำยาฟอมนดับเพลิง, ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์
- Reference :** Safety data SOFTENOL 3986 SASOL GERMANY GmbH
- Manufacturer :** SASOL Germany GmbH
Tel. +49(0)2365-49 47 05
Emergency Tel. +49(0)2365-49 22 32

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
SOFTENOL 3986

SF9900-3603- S50 

Effective Date : 25 JUL 2005

Page : 1 / 2

UN/ID Number :

CAS Number :

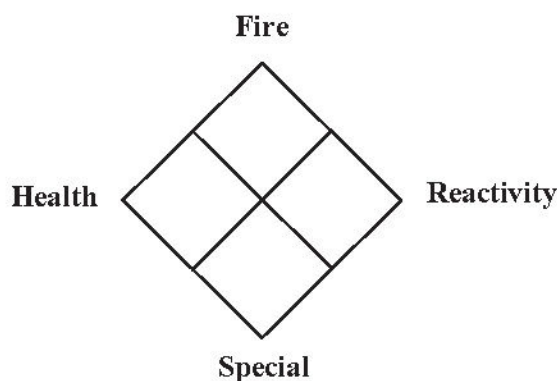
Synonyms :

Formula :

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	ไม่มีข้อมูล	g/mol	pH :	ไม่มีข้อมูล
Boiling Point :	ไม่มีข้อมูล	°C	Melting Point :	>40 °C
Flash Point :	>180	°C	Auto Ignition :	ไม่มีข้อมูล °C
Flammable Limits LEL :	ไม่มีข้อมูล	by Volume	UEL :	ไม่มีข้อมูล by Volume
Specific Gravity :	ไม่มีข้อมูล			
Solubility in Water :	ไม่ละลายในน้ำ			
Vapor Pressure :	ไม่มีข้อมูล		Vapor Density :	ไม่มีข้อมูล
Appearance Order :	ผงสีขาว มีกลิ่นเฉพาะ			

NFPA Hazard Index



Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	ไม่มีข้อมูล	ACGIH TLV : TWA	ไม่มีข้อมูล
: TWA	ไม่มีข้อมูล	: STEL	ไม่มีข้อมูล
: IDLH	ไม่มีข้อมูล	: CEIL	ไม่มีข้อมูล

Health Hazards : เข้าตาระคายเคืองเล็กน้อย การสูดดมเข้าไปอาจเกิดอันตรายต่อปอดได้

Eye Contact : ล้างตาด้วยน้ำสะอาด

Skin Contact : ล้างด้วยน้ำสะอาด, สบู่

Inhalation : ไม่มีข้อมูล

Ingestion : ไม่มีข้อมูล

PPE : ใช้ถุงมือยาง, แว่นกันสารเคมี, หน้ากากกรองฝุ่น

Fire and Explosion : พยายามป้องกันไม่ให้เกิดฝุ่น ฝุ่นมากมีความเสี่ยงต่อการระเบิดได้

Chemical Reaction : ไม่เกิดปฏิกิริยาที่รุนแรง

Spill / Disposal : เก็บกวาดใส่ภาชนะที่เหมาะสม และนำไปเผาในเตาเผาตามข้อกำหนดในการป้องกันสิ่งแวดล้อม (Duty of



TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
SOFTENOL 3986

SF9900-3603- S50

Effective Date : 25 JUL 2005

Page : 2 / 2

care) 1991

Handling / Storage : เก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด, ในที่แห้ง และเย็น ระบบระบายอากาศที่ดี**FFE :** ใช้น้ำ, โฟมดับเพลิง หรือคาร์บอนไดออกไซด์**Reference :** Safety data SOFTENOL 3986 SASOL GERMANY Gmbh**Manufacturer :** SASOL Germany Gmbh

Tel. +49(0)2365-49 47 05

Emergency Tel. +49(0)2365-49 22 32



TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ZINC STEARATE

SF9900-3603- Z01

Effective Date : 17 JUL 2006

Page : 1 / 3

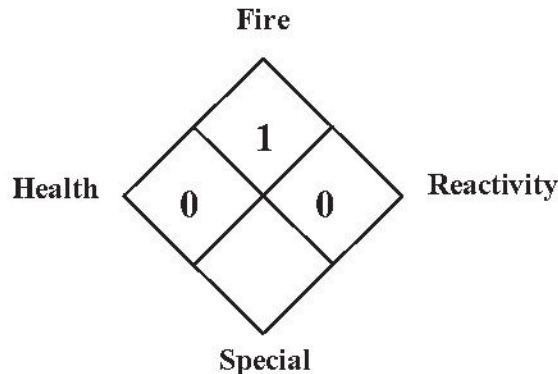
UN/ID Number :

CAS Number : 557-05-1

Synonyms : DIBATIC ZINC STEARATE, STEARATE ACID ZINC SALT

Formula : $\text{Zu}(\text{C}_{18}\text{H}_{23}\text{O}_2)_2$ **Physical and Chemical Data**

Mol.weight :	632.4 g/mol	pH :	ไม่มีข้อมูล
Boiling Point :	ไม่มีข้อมูล °C	Melting Point :	115.0 °C
Flash Point :	277.0 °C	Auto Ignition :	420 °C
Flammable Limits LEL :	ไม่มีข้อมูล by Volume	UEL :	ไม่มีข้อมูล by Volume
Specific Gravity :	1.09		
Solubility in Water :	ไม่ละลายในน้ำ		
Vapor Pressure :	0 mm.Hg	Vapor Density :	ไม่มีข้อมูล
Appearance Order :	เป็นผงหรือเกล็ด สีขาว เป็น Lubricant		


NFPA Hazard Index**Occupational Exposure Limits**

OSHA PEL : TWA	15 mg/m ³	ACGIH TLV : TWA	ไม่มีข้อมูล
: TWA	10 mg/m ³	: STEL	ไม่มีข้อมูล
: IDLH	ไม่มีข้อมูล	: CEIL	ไม่มีข้อมูล

Health Hazards : การหายใจเข้าไป การกิน หรือสัมผัส ไอระเหย ผุ่น หรือสารนี้อาจเป็นสาเหตุให้บาดเจ็บสาหัสเกิดแผลไหม้หรือตายได้เมื่อเกิดเพลิงไหม้จะทำให้เกิดการระคายเคือง หรือก๊าซที่เป็นพิษ ไออาจสะสมอยู่ในบริเวณที่อับอากาศ ชั้นใต้ดิน น้ำชะล้างจากการควบคุมเพลิงอาจก่อให้เกิดปัญหามลพิษทางน้ำ

Eye Contact : สัมผัสด้วยน้ำสะอาดประมาณ 15 นาทีอย่างต่อเนื่อง โดยใช้ปริมาณมากๆ ถ้าใส่คอนแทคเลนส์ให้รีบถอดออก แล้วรีบพบแพทย์โดยด่วน

TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ZINC STEARATE

SF9900-3603- Z01 

Effective Date : 17 JUL 2006

Page : 2 / 3

- Skin Contact :** ล้างด้วยน้ำอุ่นและน้ำสะอาดหลายๆ ครั้ง ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก ถอดเสื้อผ้า ถุงเท้า รองเท้า และเครื่องประดับที่สัมผัสกับสารออกให้เร็วที่สุด
- Inhalation :** เมื่อมีอาการเวียนศีรษะเนื่องจากได้รับก๊าซในปริมาณมาก ให้เรียกแพทย์ทันที ถ้าหากผู้ป่วยยังมีสติอยู่ให้พาออกมาที่มีอากาศบริสุทธิ์ โดยให้ผู้ป่วยนอนราบ ห้ามคนมุงดู และให้ความอบอุ่นแก่ผู้ป่วย
- Ingestion :** หากผู้ป่วยหมดสติหรือชัก อย่าให้สิ่งใดๆ ทางปากทั้งสิ้น ล้างปากด้วยน้ำสะอาด อย่ากระตุ้นให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำประมาณ 1 แก้ว หรือ 250 มิลลิลิตร ถ้าอาเจียนเองให้ล้างปากแล้วให้ดื่มน้ำอีก
- PPE :** ถุงมือยางกันสารเคมี ชุดคลุมกันสารเคมี เกราะก่าบังหน้า ระบบระบายอากาศที่ดี ในภาวะฉุกเฉินควรสวมใส่ SCBA (Self Contain-ning Breathing Apparatus)
ชุดผจญเพลิง ไม่เหมาะสมที่จะใช้ป้องกันอันตรายจากสารนี้
- Fire and Explosion :** อาจลุกติดไฟหากได้รับความร้อน ประกายไฟหรือเปลวไฟ
- กรณีที่ติดไฟพยายามหยุดแหล่งเชื้อเพลิง ถังน้ำสเปรย์บริเวณรอบๆ ถังเก็บ
- ไอระเหยของสารอาจย้อนกลับไปยังแหล่งกำเนิดไฟ ทำให้ลุกติดไฟได้
- ภาชนะบรรจุอาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน
- ไอของสารอาจทำให้เกิดระเบิดได้ ทั้งในอาคาร นอกอาคาร และในท่อน้ำทิ้ง
- ของเสียที่ปล่อยจากท่อน้ำทิ้ง อาจทำให้เกิดเพลิงไหม้ หรือระเบิดได้
- Chemical Reaction :** ทำปฏิกิริยารุนแรงกับ Oxidizers, Dilute Acids
- Spill / Disposal :** ป้องกันการเกิดประกายไฟ ควั่น หรือเปลวไฟในพื้นที่อันตราย
- สวมชุดป้องกันไอสารเคมีชนิดปกคลุมทั้งตัว ควรระวังในกรณีที่มีการรั่วไหลโดยไม่เกิดอัคคีภัย ห้ามสัมผัส หรือเดินย่ำบนสารที่หก และระงับการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
- ใช้ละอองน้ำลดไอระเหยของสาร แต่วิธีนี้ไม่สามารถป้องกันการลุกไหม้ในห้องอับได้
- สารหกรั่วไหลเล็กน้อย ให้กลบด้วยทราย หรือวัสดุซึมซับอื่นๆ ที่ไม่ติดไฟ แล้วดักใส่ภาชนะเพื่อรอการกำจัดต่อไป
- สารหกรั่วไหลเล็กน้อย และมีสภาพแห้ง ควรดักใส่ภาชนะที่แห้ง สะอาด และมีฝาปิดมิดชิดเคลื่อนย้ายให้ห่างจากบริเวณสารที่หก
- สารหกรั่วไหลจำนวนมาก ให้ทำทามบั้นไว้ รอการกำจัดต่อไป
- Handling / Storage :** ควรเก็บสารนี้ไว้ในถังเหล็กทนความดัน ดัดฉลาก ที่มีการกั้นรั่วอย่างแน่นหนา
- วางในแนวตั้งไว้ในสถานที่ที่มีอากาศแห้ง มีการระบายอากาศที่ดี อุณหภูมิต่ำกว่า 2-8 องศาเซลเซียส ซึ่งจะต้องป้องกันความชื้น สิ่งแปลกปลอมเข้าไปรวมตัวกับสารได้
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับแหล่งความร้อน เปลวไฟ และสารที่ทำให้ปฏิกิริยา
- เพื่อหลีกเลี่ยงในการเกิดการสะสมของประจุไฟฟ้าที่ถังเก็บควรจะมีการป้องกันไฟฟ้าสถิตโดยการต่อสายดิน
- วัสดุที่ใช้เก็บต้องทนทานต่อแรงดันของของเหลว และไอ



TECHNICAL DATA
ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ZINC STEARATE

SF9900-3603- Z01

Effective Date : 17 JUL 2006

Page : 3 / 3

หมั่นตรวจสอบการรั่วไหลอยู่เสมอ

FFE : ผงเคมีแข็ง คาร์บอนไดออกไซด์ น้ำยาโฟม (Low-Expansion) สเปรย์น้ำ

Reference : คู่มือการระงับอุบัติภัยจากสารเคมี สำนักควบคุมวัตถุอันตราย กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

คู่มือสารเคมีกับความปลอดภัย ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

NFPA 49 Hazardous Chemicals Data 1991 Edition

Signetics Chemical Handlers' Guide

ILO Encyclopaedia of Occupational Health and Safety

1994-1995 Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices (ACGIH)

Cameo Chemical Report

Automatic Voice Emergency System (AVER) ศูนย์ข้อมูลระงับอุบัติภัยจากสารเคมี กรมควบคุมมลพิษ

Manufacturer :

UN/ID Number : N/A

CAS Number : 63148-68-9

Synonyms : SI-OIL AK500, POLYDIMETHYL SILOXANE (DOW CORING 200 @ FLUID, 500 CST)

Formula : N/A

Physical and Chemical Data

Mol.weight :	N/A	g/mol	pH :	N/A
Boiling Point :	>65	°C	Melting Point :	N/A
Flash Point :	>101.1	°C	Auto Ignition :	N/A
Flammable Limits LEL :	N/A	by Volume	UEL :	N/A

Specific Gravity : 0.97@25°C

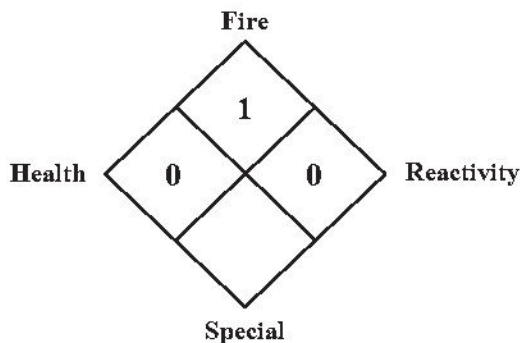
Solubility in Water : <100 ppb

Vapor Pressure : N/A

Vapor Density : N/A

Appearance Order : เป็นซิลิโคนเหลวใส มีกลิ่นเฉพาะตัว

NFPA Hazard Index



Occupational Exposure Limits

OSHA PEL : TWA	N/A	ACGIH TLV : TWA	N/A
NIOSH PEL : TWA	N/A	: STEL	N/A
: IDLH	N/A	: CEIL	N/A

Health Hazards : เป็นสารเคมีที่ไม่มีความเป็นพิษ (ตามคำจำกัดความของ OSHA)

Eye Contact : ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างค่อนเนื่องทันที

Skin Contact : ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างค่อนเนื่องทันที และทำการรักษาตามอาการ

Inhalation : ไม่มีข้อมูล รักษาตามอาการ

Ingestion : ไม่มีข้อมูล รักษาตามอาการ

PPE : ใช้แว่นตานิรภัยและล้างมือหลังจากทำงานกับสารเคมี

Fire and Explosion : เก็บให้ห่างจากแหล่งกำเนิดไฟ

Chemical Reaction : เป็นสารเคมีที่เสถียร แต่หลีกเลี่ยงที่ผสมกับวัสดุที่ให้ออกซิเจน (Oxidizing Material)

เพราะอาจทำให้เกิดปฏิกิริยาได้

Spill / Disposal : สารเคมีรั่วไหล ให้ดักเก็บในภาชนะ ส่วนที่อยู่บนพื้นให้กลบทราย หรือวัสดุดูดซับอื่นๆ เพื่อเก็บและกำจัดต่อไป

Handling / Storage : เก็บในภาชนะที่ใส่มาโดยเฉพาะ มีการระบายอากาศที่เพียงพอและมีระบบป้องกันอัคคีภัย เก็บให้ห่างจากวัสดุให้ออกซิเจน หลีกเลียงและระมัดระวังการกระเด็นเข้าตา

FFE : กรณีสฟลักไหม้มาก ใช้ผงเคมีแห้ง, โฟมดับเพลิง หรือละอองน้ำ
กรณีสฟลักไหม้น้อยให้ใช้คาร์บอนไดออกไซด์, ผงเคมีแห้ง และฉีดน้ำ

Reference : Dow Corning Corporation

Material Safety Data Sheet

Manufacturer : Dow Corning Corporation

South Saginaw Road Midland, Michigan 48686

Emergency (989) 496-5900

Customer Service (989) 496-6000

ภาคผนวก ฉ

รายละเอียดข้อมูลการออกแบบต่างๆ

ภาคผนวก ฉ-1

รายละเอียดข้อมูลการออกแบบ
เครื่องดักกรองฝุ่น (07F002)



HEIMPEL & BESLER

VENTILATOREN- UND MASCHINENFABRIK
2340 MÖDLING/WIEN · TEL. 02236 / 23 631-0 · FS. 79/168



TECHNICAL DATE

for

PULS-JET-FILTER BHF1/2300-30
Uhde-Order-Nr.03-1022-Q0/Nr.58

ITEM-Nr.07F002

Volume current	3200 m ³ /h
Filter area	34,7 m ²
Filter stress	92,2 m ³ /m ² /h
Pressur drop in the filter	80- daPa
Filter sleeves	
- quantity	30 piece
- length	2300 mm
- diameter	NW 160 mm
- material	Polyester-Nadelfilz
	500 g/m ²
compressed air-consumption	3,5 Nm ³ /h
compressed air data	6 bar
Operating temperature	max.60 °C
floor space	1230x1810 mm
overall height	7730 mm
weight	1950 kg
1 Filter regulating instrument	FSG 30 (220V,50Hz)
1 Valve control unit	TKL 5,6 REL (220V, 50Hz) (equipment mountin in switch yard)
5 Electr solenoid valve	24 Volt DC (external voltage)

ภาคผนวก ฉ-2

รายละเอียดข้อมูลการออกแบบ
ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย
(VOCs Treatment Unit)

IRPC Public Co., Ltd.

Direct Oxidation Deodorizer

Proposed Specification

Kanken Techno Co., Ltd.



Proposed Specification

GENERAL ITEMS

1. Machine name and quantity : Direct Oxidation Deodorizer 1 system
2. Delivery destination and method
 - Delivery destination : Thai ABS Co., Ltd.
 - Delivery method : DAP (Project Site, IRPC, Thailand)
3. Delivery date : 5 months after receipt of firm P/O
4. Drawing confirmation and Manufacturing

After receipt of firm P/O, the necessary documents and drawings will be submitted for final confirmation, and system fabrication will be started afterwards.
5. Warranty

In case of the failure that occurs within a year after delivery due to responsibility of manufacturer, the manufacturer takes immediate counterplan to be decided in consultation with owner at no charge.
6. Scope
 - 1) Direct Oxidation Deodorizer design & manufacturing include Cabinet ducting, piping, electrical works inside Deodorizer.
 - 2) Carriage and transport from Osaka Harbour to locale.
 - 3) Export package.
 - 4) Deodorizer installation guidance and commissioning, adjustment work and performance test. (detector tube method to inspect)

[I] Design Contents

1. Customer Source : Customer process gas (Plant 1 & Plant 2)
2. Customer Flow Rate : 82.7m³N/min
3. Inlet Gas Temperature : Normal 35°C

4. Inlet Gas Scenario, Concentration information of ingredients:

	Unit	No purge	Purge
Flow Rate	m ³ /hr	5600	7600
Temp.	°C	35	35
Total VOC	ppm	1138	4423
Styrene	ppm	13	41
Pentane	ppm	1125	4382

5. Treatment Method : Direct oxidation method

6. Treatment Efficiency : 95% above (target)
However, if inlet gas concentration were not under those two scenarios, there will be **no** guarantee of Treatment efficiency.

7. Auxiliary Fuel : Electric heater

8. Installation Location : Outdoor 3FL, explosion proof area(class I, Div. II)

9. Exposure Limit : NO_x = 0.05g/sec
SO_x = None
Styrene < 20ppm
Pentane < 300ppm
CO = None

[II] Equipment Specification

1. Deodorizer Main Body -----2 units
- Furnace treatment capacity : Approx. 5.2 m³
 - Body outer cabinet material : SS400 + heat resistant silver painting
 - Heat insulation material : Rock wool, ceramic wool, wet felt castable
(From casing to bottom face)
 - Operation temperature : 750°C (No purge)

2. Heat Exchanger -----2 units
Type : Tube type
Material : SUS304 (main section)
3. Main Fan -----2 units
Type : Turbo type
Material : SS400 with silver painting
Performance : 135m³/min X 4.0kPa at 35°C
Motor : 15kW, 380V, 50Hz (explosionproof enclosure)
Inverter control and backup fan.
4. Flame Arrestor -----1 unit
Wiremesh : SUS304
Casing : SS400
5. Air Filter -----1 unit
Casing : SUS304
Element : Wire mesh filter
6. Electric Heater -----2 sets
Capacity : 225KW/set x 2 sets = 450KW
Auto Control Devices -----1 set
7. Air Cooler -----1 set
Cooler : Industrial water (Tower water)
8. Auto Control Devices -----1 set
Temperature indication controller : Electronic type, position-proportional control
Temperature indication alarm : Electronic type
Combustion control : Protector relay
Flame detector : Ultra vision (explosionproof enclosure)
Thermocouple : K type thermocouple (explosionproof enclosure)

- | | |
|---|---|
| 9. Control Panel | -----1 unit |
| Type | : Outdoor self standing type (air purge type, explosionproof enclosure) |
| Material | : SS400 |
| Control | : Sequence control |
| Juction Box
(Explosionproof specification) | |

Remarks : 1) The above specifications are subject to change upon mutual discussion and agreement.

[III] Utilities (Capacity)

Total utilities

- | | |
|--|---|
| 1. Electric power capacity (380V, 50Hz, 3 phase) | ----- Approx. 480 KW
(Electric heater :450 KW) |
| 2. Electricity consumption electrical heater and fan | ----- 12 kWh (operating)
Approx. 352 kWh (heating up mode) |
| 3. High pressure air (0.6MPa) | ----- Approx. 100L/min |
| 4. Cooling water (32℃×0.2Mpa) | ----- Approx. 2600L/min |

~End~

ภาคผนวก ช

ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย
(VOCs Treatment Unit)

ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)

โครงการปัจจุบันได้ออกแบบให้มีระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) เพื่อทำหน้าที่บำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ โดยออกแบบให้มีความสามารถในการรองรับปริมาณอากาศได้ไม่น้อยกว่า 7,600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง โดยรองรับปริมาณอากาศจาก 6 แหล่งกำเนิดหลัก (ดังตารางที่ 1) ได้แก่ 1) พัดลมดูดอากาศจากถังปฏิกิริยา (03K001) 2) Line Purge Reactor 3) เครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) 4) เครื่องดูดอากาศจากถังพักรอเคลือบผิว (06K002A/B) & เครื่องดูดอากาศจากเครื่องเคลือบผิว (06K003A/B) 5) พัดลมดูดอากาศจากถังรอบรรจุ (06K004A/B) และ 6) พัดลมดูดอากาศจากเครื่องขึ้นเม็ด (06K005A/B) สำหรับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้ไม่ทำให้แหล่งกำเนิดหลักของสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่รวบรวมเข้าระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) แตกต่างจากเดิม อีกทั้งเมื่อพิจารณาปริมาณอากาศจากเครื่องดูดเม็ดพลาสติกที่มีการขอเพิ่มเติม 2 ชุด พบว่า ข้อมูลในรายงานฯ ฉบับเดิม (พ.ศ. 2559) ได้มีการใช้ตัวเลขความสามารถสูงสุดของเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) ที่ 3,200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (Maximum Design) ในการออกแบบระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ไว้เรียบร้อยแล้ว ดังนั้น การเปลี่ยนแปลงครั้งนี้จึงไม่ส่งผลให้ค่าควบคุมปริมาณการระบายและความเข้มข้นของสไตรีนที่ระบายออกจากระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) แตกต่างจากเดิม สำหรับหลักการและรายละเอียดการออกแบบระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) มีรายละเอียดดังนี้

ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) เป็นระบบการเผาไหม้โดยตรงโดยการดูดอากาศจากปล่องระบายอากาศมารวมเข้าที่ท่อระบายอากาศรวม (Header Pipe) ผ่านชุดเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) กับก๊าซที่ผ่านการเผาไหม้แล้ว เพื่อเพิ่มอุณหภูมิของก๊าซจากปล่องระบายอากาศให้สูงขึ้น ก่อนส่งเข้าไปในเตาเผาไหม้โดยตรง (Direct Combustion) ภายในเตาเผาจะประกอบไปด้วยผนังฉนวนเซรามิกเพื่อสะสมความร้อนภายในเตาเผาไหม้ และตัวให้ความร้อน (Coil heater) โดยใช้ไฟฟ้าแปรเปลี่ยนเป็นพลังงานความร้อน เพื่อควบคุมอุณหภูมิภายในเตาเผาไหม้ที่อุณหภูมิประมาณ 750-900 องศาเซลเซียส ซึ่งที่อุณหภูมิดังกล่าวจะทำให้ก๊าซที่มีส่วนผสมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายเกิดการจุดติดไฟได้เอง (Auto ignition) ภายในห้องเผาไหม้ ทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ (Complete combustion) และสลายก๊าซที่มีส่วนผสมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย ทั้งเพนเทน (Pentane) และสไตรีน (Styrene) ให้กลายเป็นไอน้ำและคาร์บอนไดออกไซด์ ก่อนระบายออกทางปล่องระบาย รายละเอียดและหลักการทำงานของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) มีดังนี้

1) ลักษณะของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดเผาไหม้โดยตรงด้วยระบบไฟฟ้า (Electric Heater Direct Combustion) ถูกออกแบบให้หุ้มด้วยฉนวนทนไฟชนิด Ceramic Fiber ซึ่งมีความคงทนต่อการใช้งานและสามารถเก็บความร้อนและป้องกันอันตรายเนื่องจากต้องใช้ความร้อนในการเผาไหม้ที่อุณหภูมิประมาณ 750-900 องศาเซลเซียส โดยระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายประกอบด้วย 5 ส่วนสำคัญ คือ

ตารางที่ 1

อัตราการระบายมลสารจากปล่องของโครงการที่จะนำไปใช้ในการออกแบบระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)

Stream no.	Source	Flow rate ^{1/} (m ³ /hr)	VOCs Conc. (ppm)	Pressure (ATM)	Temp. (°C)	Remark
1	พัดลมดูดอากาศจากถังปฏิกิริยา (03K001)	1,000	Pentane: 300 ppm Styrene: 70 ppm	1	35	Continuous
2	Line Purge Reactor	2,000	Styrene: 120 ppm Pentane: 13,500 ppm	1	35	15 min/batch (8 batch/day)
3	เครื่องดักกรองฝุ่น (07F002)	3,200	Pentane: 1,000 ppm	1	35	Continuous
4	เครื่องดูดอากาศจากถังพักรอเคลือบผิว (06K002A/B) & เครื่องดูดอากาศจากเครื่องเคลือบผิว (06K003A/B)	700	Pentane: 3,400 ppm	1	35	Continuous
5	พัดลมดูดอากาศจากถังรอบรรจุ (06K004A/B)	350	Pentane: 4,400 ppm	1	35	Continuous
6	พัดลมดูดอากาศจากเครื่องซึ่งเม็ด (06K005A/B)	350	Pentane: 720 ppm	1	35	Continuous

หมายเหตุ: ^{1/} ค่า Maximum Design ของ Blower ของแต่ละแหล่งกำเนิด

ที่มา: บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566

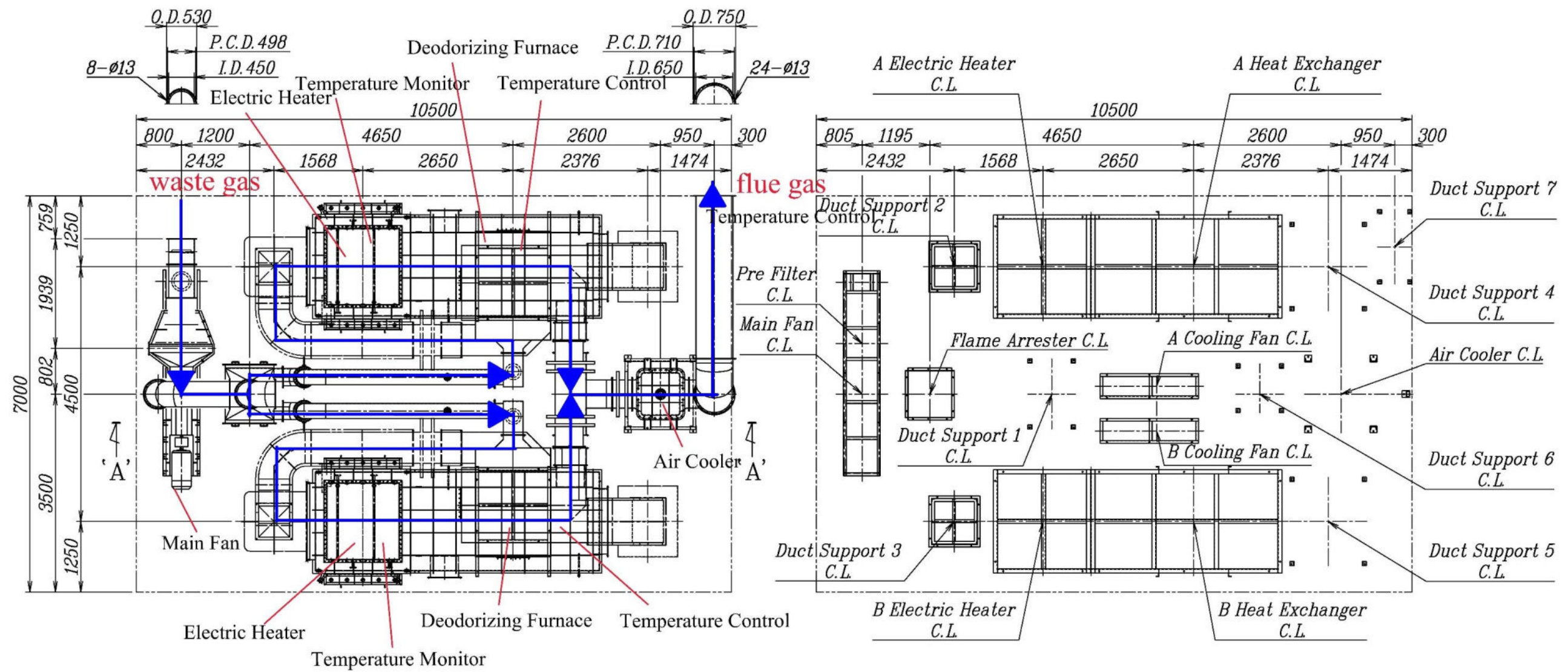
- ห้องเผาไหม้ (Deodorizing Furnace) มีห้องเผาไหม้ 2 ชุด เพื่อรองรับมลสารทางอากาศจากกระบวนการผลิต โดยภายในห้องเผาไหม้ มีชุดตัวนำความร้อน (Deodorizer) 1 ชุดต่อ 1 ห้องเผาไหม้
- ตัวกลางเซรามิก (Ceramic Media) บรรจุในห้องเผาไหม้ทั้ง 2 ชุด เพื่อรักษาอุณหภูมิภายในห้องเผาไหม้ ร่วมกับฉนวนป้องกันความร้อน (Heat Insulation) พวกรock Wool, Ceramic Wool, Wet Felt Castable
- ชุดเพิ่มอุณหภูมิอากาศก่อนเข้าห้องเผาไหม้ (Heat Exchanger Air Unit) มี 2 ชุด ทำหน้าที่เพิ่มอุณหภูมิของมลสารทางอากาศก่อนเข้าห้องเผาไหม้ (Heat Recovery) ทำให้ลดปริมาณการใช้ไฟฟ้าภายในห้องเผาไหม้ลง
- ชุดลดอุณหภูมิอากาศก่อนปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศ (Air Cooler Unit)
- ชุดควบคุม (Auto Control Devices) ของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย

2) หลักการและกลไกการทำงาน สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) จากแหล่งกำเนิดทั้ง 6 แหล่ง (อ้างถึงตารางที่ 1 ในภาคผนวก ข) จะถูกรวบรวมเข้าที่ระบายอากาศรวม (Header Pipe) ที่อุณหภูมิประมาณ 35 องศาเซลเซียส ผ่านวาล์วควบคุม (Control Valve:AV1) โดยใช้ Main Fan (ใช้งาน 1 ชุด สำรอง 1 ชุด) ดูดก๊าซแล้วแบ่งเข้าชุดเพิ่มอุณหภูมิอากาศ (Heat Exchanger Air Unit) แบบขนาน เพื่อแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่ต้องการบำบัดกับอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้ว เพื่ออุ่น (Warm) ก๊าซที่มีส่วนผสมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ให้มีอุณหภูมิสูงขึ้น ก่อนส่งเข้าสู่ห้องเผาไหม้ (Deodorizing Furnace) 2 ชุด ที่มีชุดตัวนำความร้อนด้วยไฟฟ้า (Electric Heater) เป็นตัวให้ความร้อน โดยภายในห้องเผาไหม้จะมีเครื่องมือวัดอุณหภูมิ (Thermocouple) เพื่อควบคุมอุณหภูมิให้อยู่ในช่วง 750-900 องศาเซลเซียส ที่อุณหภูมิดังกล่าวจะทำให้ก๊าซที่มีส่วนผสมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายเกิดการจุดติดไฟได้เอง (Auto Ignition) ทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ (Complete Combustion) ก๊าซที่ถูกเผาไหม้ในขั้นตอนนี้จะไหลผ่านชุดลดอุณหภูมิอากาศ (Air Cooler) ก่อนระบายออกสู่ปล่อง VOCs Treatment Unit ต่อไป สำหรับกรณีที่อุณหภูมิภายในห้องเผาไหม้สูงเกินค่าควบคุม ตัวควบคุมพัลลัม (Inverter Fan) จะสั่งให้วาล์วควบคุม (Control Valve: AV3) เปิด เพื่อดูดอากาศจากภายนอกเข้ามาลดอุณหภูมิภายในห้องเผาไหม้ ซึ่งทำให้การควบคุมอุณหภูมิเสถียรภาพดีขึ้น (Reliability) (แบบแปลนของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) แสดงดังรูปที่ 1 ส่วนรายละเอียดข้อมูลการออกแบบระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) แสดงดังภาคผนวก ฉ-2))

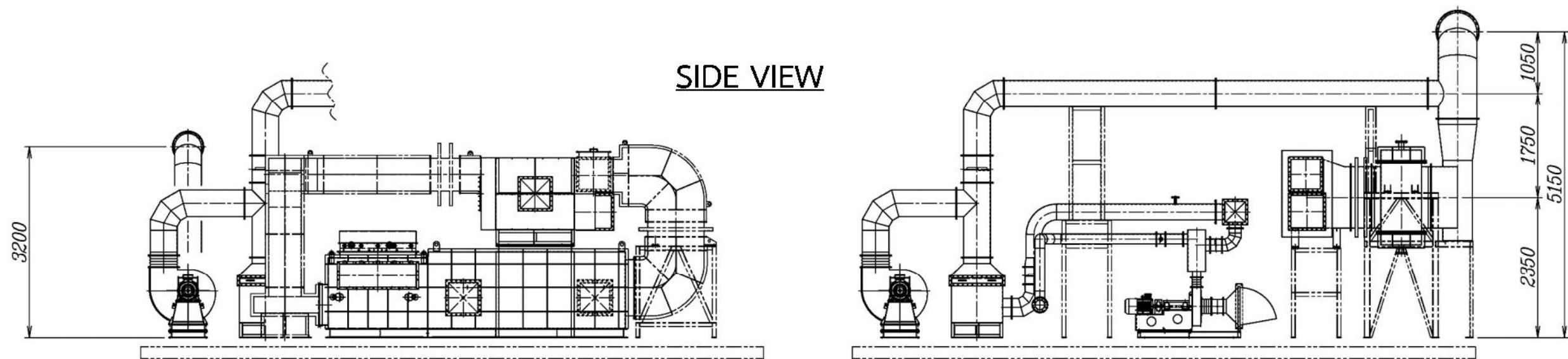
3) ความสามารถในการรองรับก๊าซของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย ชนิดเผาไหม้โดยตรงด้วยระบบไฟฟ้า (Electric Heater Direct Combustion) โครงการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณก๊าซที่มีส่วนผสมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ได้ไม่น้อยกว่า 7,600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และรองรับปริมาณความเข้มข้นของก๊าซที่มีส่วนผสมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายตลอดช่วงของการผลิต

4) ประสิทธิภาพของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดเผาไหม้โดยตรงด้วยระบบไฟฟ้า (Electric Heater Direct Combustion) มีประสิทธิภาพในการกำจัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งสไตรีนและเพนเทนได้มากกว่าร้อยละ 95

TOP VIEW



SIDE VIEW



ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566

รูปที่ 1 แบบแปลนระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)

สำหรับมาตรฐานการควบคุมการทำงานของระบบให้มีประสิทธิภาพตามการออกแบบนั้น โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงและทดสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดเผาไหม้โดยตรงด้วยระบบไฟฟ้า (Electric Heater Direct Combustion) เป็นประจำตามแผนการซ่อมบำรุง เพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด รวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานตลอด 24 ชั่วโมง รวมทั้งจัดบันทึก (Log Sheet) เพื่อใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงหรือตรวจสอบระบบดังกล่าว ทั้งนี้ก๊าซที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย ประกอบด้วย ไอน้ำ และก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ โดยสไตรีน และเพนเทนมีความเข้มข้นไม่เกิน 20 ppm และ 300 ppm ตามลำดับ ทั้งนี้การกำหนดค่าควบคุมดังกล่าวเป็นข้อมูลทางเทคนิคของเครื่องจักรตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบของผู้ผลิต ดังนั้น ด้วยข้อจำกัดของเครื่องจักรที่ออกแบบไว้เดิมจึงไม่สามารถปรับลดค่าควบคุมความเข้มข้นของเพนเทนที่ผ่านระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ได้ สำหรับในกรณีที่ผลการตรวจวัดสไตรีนหรือเพนเทนที่ผ่านระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) เข้าใกล้ค่าควบคุม โครงการจะดำเนินการเพิ่มอุณหภูมิในห้องเผาไหม้เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ และหากมีค่าควบคุมเกินค่าที่กำหนดโครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตลงเพื่อดำเนินการตรวจสอบถึงสาเหตุและดำเนินการ

5) การดำเนินการของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดเผาไหม้โดยตรงด้วยระบบไฟฟ้า (Electric Heater Direct Combustion) กรณีเกิดการขัดข้อง

กรณีที่ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดเผาไหม้ด้วยระบบไฟฟ้าโดยตรง (Electric Heater Direct Combustion) เกิดการขัดข้อง วาล์วควบคุม AV1 (Control Valve: AV1) จะปิด และวาล์วควบคุม AV2 จะเปิดเพื่อระบายก๊าซออกไปยังปล่องระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นการชั่วคราวในช่วงที่รอการแก้ไข ทั้งนี้ โครงการจะมีขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

- โครงการจะดำเนินการตรวจสอบระบบทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขให้กลับสู่ภาวะปกติได้ภายใน 3 ชั่วโมง โครงการจะหยุด (Shutdown) กระบวนการผลิตในขั้นตอนการ Purge Reactor ของหน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน และลดอัตราการผลิตของหน่วยต่างๆ หลังหน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Downstream) เพื่อลดปริมาณความเข้มข้นสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากกระบวนการผลิตลง
- หากสาเหตุและทำการแก้ไขจนกระทั่งดำเนินการแล้วเสร็จ จนสามารถเดินระบบได้ตามปกติ

ภาคผนวก ข

แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายของโครงการปัจจุบันและ
ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้

แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ของโครงการปัจจุบันและ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้

เมื่ออ้างอิงจากรายงานฯ ฉบับเดิม (ปี พ.ศ. 2559) ระบุว่าโครงการมีการใช้วัตถุดิบที่เป็นสารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ สไตรีนและเพนเทน ซึ่งสารเคมีทั้งสองชนิดไม่จัดอยู่ในรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยง่ายตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550) เรื่อง กำหนดมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี และประกาศควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเผื่อสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง สำหรับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้เป็นการติดตั้งอุปกรณ์/เครื่องจักรเพิ่มเติมบางส่วน ซึ่งจะมีผลทำให้โครงการสามารถดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอสได้เต็มกำลังการผลิตสูงสุดตามที่เคยได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามที่ได้ระบุไว้ในรายงานฯ ฉบับเดิม (พ.ศ. 2559) โดยอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับสารอินทรีย์ระเหยง่าย คือ เครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) ซึ่งจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นสูงสุด 2,760 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง แต่ไม่เกินค่าสูงสุดที่เคยออกแบบไว้ในรายงานฯ ฉบับเดิม (ปี พ.ศ. 2559) คือ 3,200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ดังนั้น การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจึงไม่ทำให้การระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายแตกต่างจากรายงานฯ ฉบับเดิม (ปี พ.ศ. 2559) ซึ่งระบุจำนวนอุปกรณ์ (Fugitive) รวม 580 จุด ทั้งนี้ เพื่อเป็นการดำเนินการในเชิงป้องกันโครงการปัจจุบันมีการจัดทำบัญชีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายโดยอ้างอิงตาม (ร่าง) คู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2553) และคู่มือการจัดทำบัญชีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากโรงกลั่นน้ำมันและโรงงานปิโตรเคมีของสำนักจัดการคุณภาพอากาศและเสียง กรมควบคุมมลพิษ (พ.ศ. 2549) ซึ่งกำหนดให้มีการพิจารณาแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายครอบคลุม 6 แหล่งกำเนิด ประกอบด้วย (1) การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive) (2) การเผาไหม้ (Combustion) (3) หอเผา (Flare) (4) การขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing) (5) ถังเก็บกัก (Storage Tank) และ (6) ระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment) ซึ่งเมื่อพิจารณาแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ที่เกี่ยวข้องกับสไตรีนและเพนเทน (ดังรายละเอียดในตารางที่ 1) พบว่า ภายหลังเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ไม่ส่งผลให้แหล่งกำเนิดที่มีการระบายสไตรีนและเพนเทนเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม คือ 1) การรั่วซึมจากอุปกรณ์ลำเลียง 2) การเผาไหม้ และ 3) ระบบบำบัดน้ำเสีย ทั้งนี้การดำเนินงานที่ผ่านมาโครงการปัจจุบันมีการจัดทำบัญชีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายและมีการตรวจวัดหรือตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่อุปกรณ์ต่างๆ ของระบบลำเลียงเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดปี 2564 พบการรั่วของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในระบบลำเลียง 12.12 กิโลกรัมต่อปี (แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1) ดังภาคผนวก ข)

ตารางที่ 1

เกณฑ์พิจารณาแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยจากการดำเนินโครงการ

แหล่งกำเนิด	แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย		เหตุผลประกอบการพิจารณา
	รายงานฯ ฉบับเดิม (ปี พ.ศ. 2559)	หลังเปลี่ยนแปลง	
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	✓ (มีแหล่งกำเนิดนี้)	✓ (มีแหล่งกำเนิดนี้)	<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อพิจารณาวัตถุดิบของโครงการพบว่า เป็นสารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ สไตรีน และเพนเทน โดยสารเคมีทั้งสองตัวไม่จัดอยู่ในรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยง่ายตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550) เรื่อง กำหนดมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี และประกาศควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง สำหรับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้เป็นการติดตั้งอุปกรณ์/เครื่องจักรเพิ่มเติมบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับสารอินทรีย์ระเหยง่ายเพิ่มเติม แต่ไม่เกินค่าสูงสุดที่เคยออกแบบไว้ในรายงานฯ ฉบับเดิม (ปี พ.ศ. 2559) ซึ่งระบุจำนวนอุปกรณ์ (Fugitive) รวม 580 จุด - นอกจากนี้ กิจกรรมของโครงการจะมีปล่อยระบายนสารที่เกี่ยวข้องกับสไตรีน ได้แก่ ปล่อย VOCs Treatment Unit Stack ปล่อย 03K002: Vent 03T001A/B (Holding Tank) และปล่อย 04K001: Vent 04D001A/B (Holding Tank) ส่วนปล่อยระบายนสารที่เกี่ยวข้องกับเพนเทน ได้แก่ ปล่อย VOCs Treatment Unit Stack ปล่อย 03K002: Vent 03T001A/B (Holding Tank) ปล่อย 04K001: Vent 04D001A/B (Holding Tank)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

แหล่งกำเนิด	แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย		เหตุผลประกอบการพิจารณา
	รายงานฯ ฉบับเดิม (ปี พ.ศ. 2559)	หลังเปลี่ยนแปลง	
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive) (ต่อ)			ปล่อง 07K001: Vent 04N003A/B (Centrifuge) ปล่อง 05F002/07F004: Vent ระบบ Flash Dryer และปล่อง 10U001-M01: Vent ถึง Predryer, ถึง Dryer สำหรับการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการครั้งนี้ไม่ทำให้ปริมาณ และอัตราการระบายมลสารทางอากาศของ โครงการแตกต่างจากเดิมแต่อย่างใด เนื่องจาก เป็นการติดตั้งอุปกรณ์/เครื่องจักรเพิ่มเติม บางส่วนเพื่อให้โครงการสามารถดำเนินการ ผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอสได้เต็มกำลังการผลิต สูงสุดตามที่เคยได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามที่ได้ระบุไว้ในรายงานฯ ฉบับเดิม (พ.ศ. 2559)
2. การเผาไหม้ (Combustion)	✓ (มีแหล่งกำเนิดนี้)	✓ (มีแหล่งกำเนิดนี้)	- โครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการครั้งนี้มีการออกแบบให้ รวบรวมก๊าซที่ปนเปื้อนสารอินทรีย์ระเหยง่าย จากกระบวนการผลิตไปเผาทำลายโดยใช้ ไฟฟ้าที่ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) จึงทำให้ปล่องระบาย ของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็น แหล่งระบายสไตรีนและเพนเทน อย่างไรก็ตาม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการไม่มี การติดตั้งอุปกรณ์/เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับ ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย ดังนั้น จึงไม่ ทำให้แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยแตกต่าง จากเดิมแต่อย่างใด เนื่องจากเป็นการติดตั้ง อุปกรณ์/เครื่องจักรเพิ่มเติมบางส่วนเพื่อให้ โครงการสามารถดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติก อีพีเอสได้เต็มกำลังการผลิตสูงสุดตามที่เคย ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามที่ได้ระบุไว้ ในรายงานฯ ฉบับเดิม (พ.ศ. 2559)
3. หอเผา (Flare)	X (ไม่พิจารณาเป็น แหล่งกำเนิดมลพิษ)	X (ไม่พิจารณาเป็น แหล่งกำเนิดมลพิษ)	- โครงการไม่มีหอเผาแต่อย่างใด จึงไม่มี แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในส่วนนี้

ตารางที่ 1 (ต่อ)

แหล่งกำเนิด	แหล่งกำเนิดสารอันตรายระเหย		เหตุผลประกอบการพิจารณา
	รายงานฯ ฉบับเดิม (ปี พ.ศ. 2559)	หลังเปลี่ยนแปลง	
4. การขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing)	× (ไม่พิจารณาเป็น แหล่งกำเนิดมลพิษ)	× (ไม่พิจารณาเป็น แหล่งกำเนิดมลพิษ)	- โครงการไม่มีกิจกรรมการขนส่งสารสไตรีนและ เพนเทนเพื่อการค้า จึงไม่เป็นแหล่งกำเนิด สารอันตรายระเหยง่ายของโครงการ
5. ถังเก็บสารเคมี (Storage Tank)	× (ไม่มีแหล่งกำเนิดนี้)	× (ไม่มีแหล่งกำเนิดนี้)	- โครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการรับสไตรีนและเพนเทน ผ่านระบบท่อจึงไม่มีถังเก็บกักในพื้นที่โครงการ
6. ระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment)	✓ (มีแหล่งกำเนิดนี้)	✓ (มีแหล่งกำเนิดนี้)	- น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะเป็นน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วยแยกน้ำออก จากเม็บบริเวณเครื่องหมุนเหวี่ยง อย่างไรก็ตาม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้ ไม่ทำให้ปริมาณน้ำเสียของโครงการแตกต่าง จากที่ระบุไว้ในรายงานฯ ฉบับเดิม (ปี พ.ศ. 2559) ดังนั้น จึงไม่ทำให้แหล่งกำเนิดสารอันตราย ระเหยง่ายของโครงการแตกต่างจากเดิม

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566

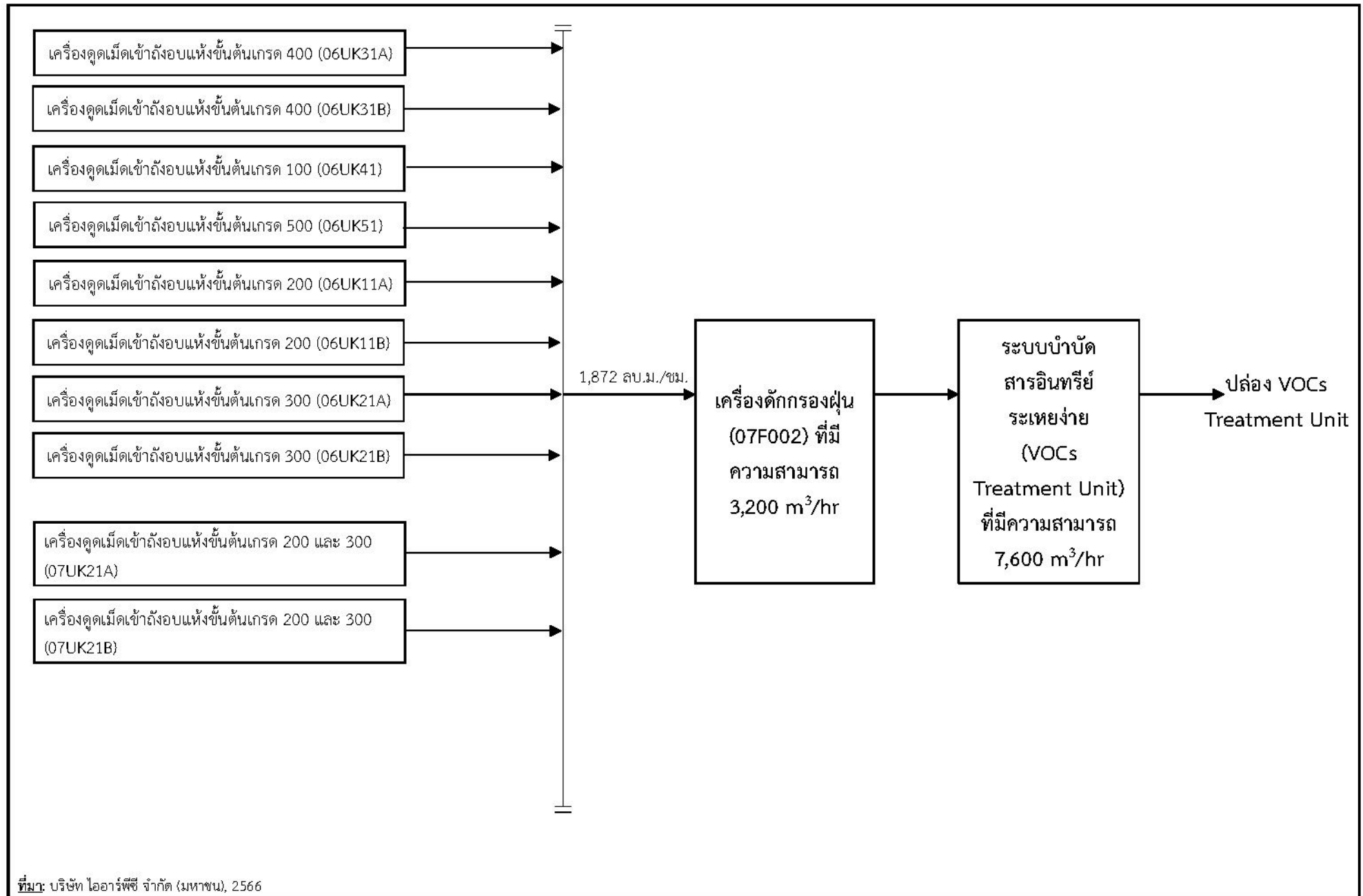
ภาคผนวก ณ

รายละเอียดการติดตั้งเครื่องดูดเม็ดพลาสติก

รายละเอียดการติดตั้งเครื่องดูดเม็ดพลาสติก

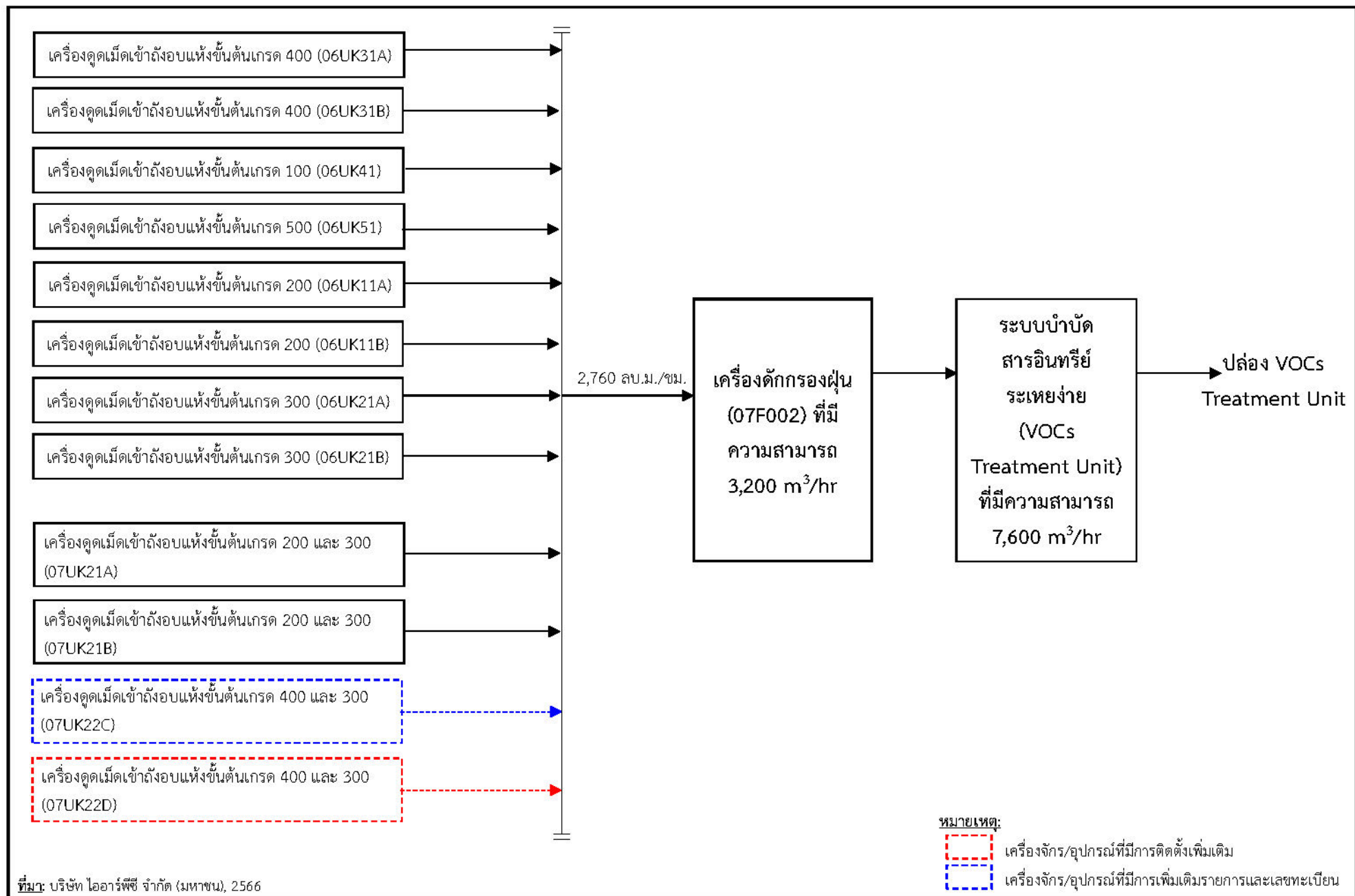
โครงการปัจจุบันได้ออกแบบให้มีเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) แบบถูกรองชนิด Puls Jet Filter ซึ่งวัสดุของถูกรองทำจาก Polyester-Nadelfilz ที่มีความสามารถสูงที่สุดในการรองรับอากาศในระบบลำเลียงเม็ดพลาสติก 3,200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (รายละเอียดข้อมูลการออกแบบเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) แสดงตั้งเอกสารแนบ 3-1) โดยปัจจุบันเครื่องดักกรองฝุ่นดังกล่าวถูกใช้ในการรองรับอากาศในระบบลำเลียงเม็ดพลาสติกจากเครื่องดูดเม็ดพลาสติก จำนวน 10 เครื่อง ซึ่งปัจจุบันมีปริมาณอากาศเกิดขึ้น 1,872 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (ผังแสดงการรวบรวมฝุ่นจากเครื่องดูดเม็ดพลาสติกของโครงการไปยังเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) ของโครงการปัจจุบัน แสดงดังรูปที่ 1) สำหรับการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้โครงการจะมีการขอเครื่องดูดเม็ดพลาสติกเพิ่มขึ้นอีกจำนวน 2 เครื่อง ซึ่งจะทำให้มีปริมาณอากาศที่ส่งไปบำบัดบริเวณเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) เพิ่มขึ้นจาก 1,872 เป็น 2,760 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง หรือคิดเป็นร้อยละ 86.3 ของความสามารถของเครื่องดักกรองฝุ่น (ผังแสดงการรวบรวมอากาศจากเครื่องดูดเม็ดพลาสติกของโครงการไปยังเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้แสดงดังรูปที่ 2) ดังนั้น เครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) ของโครงการปัจจุบันจึงสามารถรองรับปริมาณอากาศที่เพิ่มขึ้นจากระบบดูดเม็ดพลาสติกในระบบลำเลียงเม็ดพลาสติกได้อย่างเพียงพอ

นอกจากนี้ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้จะมีการขอติดตั้งท่อลำเลียงเพื่อรวบรวมอากาศที่เกิดจากการลำเลียงเม็ดพลาสติกเพิ่มเติมจำนวน 1 เส้น และมีการเพิ่มเติมรายการท่อลำเลียงอากาศจำนวน 1 เส้น (ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเส้นละ 100 มิลลิเมตร) เพื่อเชื่อมต่อท่อลำเลียงฝุ่นจากเครื่องดูดเม็ดพลาสติกไปยังจุดเชื่อมต่อ (Tie-in) บริเวณ Header pipe ของเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) (รายละเอียดการออกแบบท่อลำเลียงอากาศไปยังจุดเชื่อมต่อ (Tie-in) บริเวณ Header pipe ของเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) แสดงดังตารางที่ 1 และรูปถ่ายแสดงตำแหน่งแนวท่อลำเลียงฝุ่นไปยังจุดเชื่อมต่อ (Tie-in) บริเวณ Header pipe ของเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) แสดงดังรูปที่ 3) ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยในการดำเนินการโครงการจึงมีแผนจะเชื่อมต่อแนวท่อในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปีของโครงการ



ที่มา: บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566

รูปที่ 1 ผังรวบรวมฝุ่นจากเครื่องดูดเม็ดพลาสติกไปยังเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) ของโครงการปัจจุบัน



ที่มา: บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566

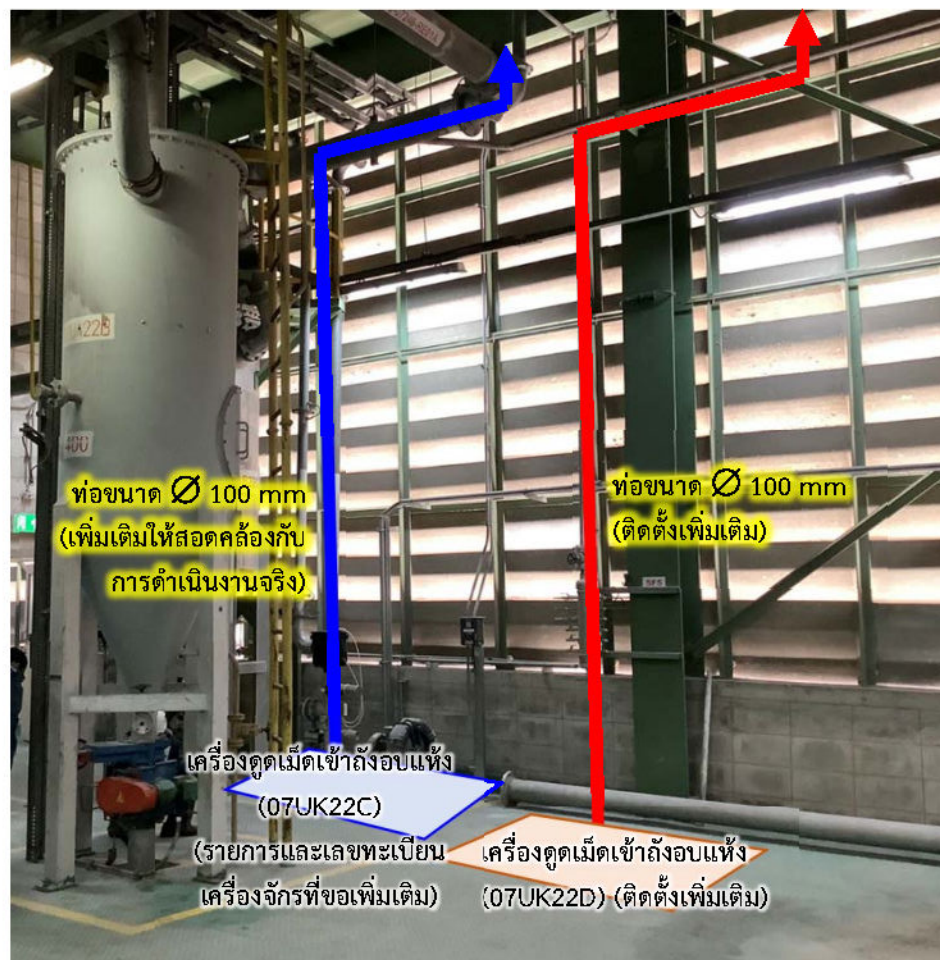
รูปที่ 2 ผังรวบรวมฝุ่นจากเครื่องดูดเม็ดพลาสติกไปยังเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) ของโครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ตารางที่ 1
ข้อมูลการออกแบบท่อลำเลียงฝุ่น

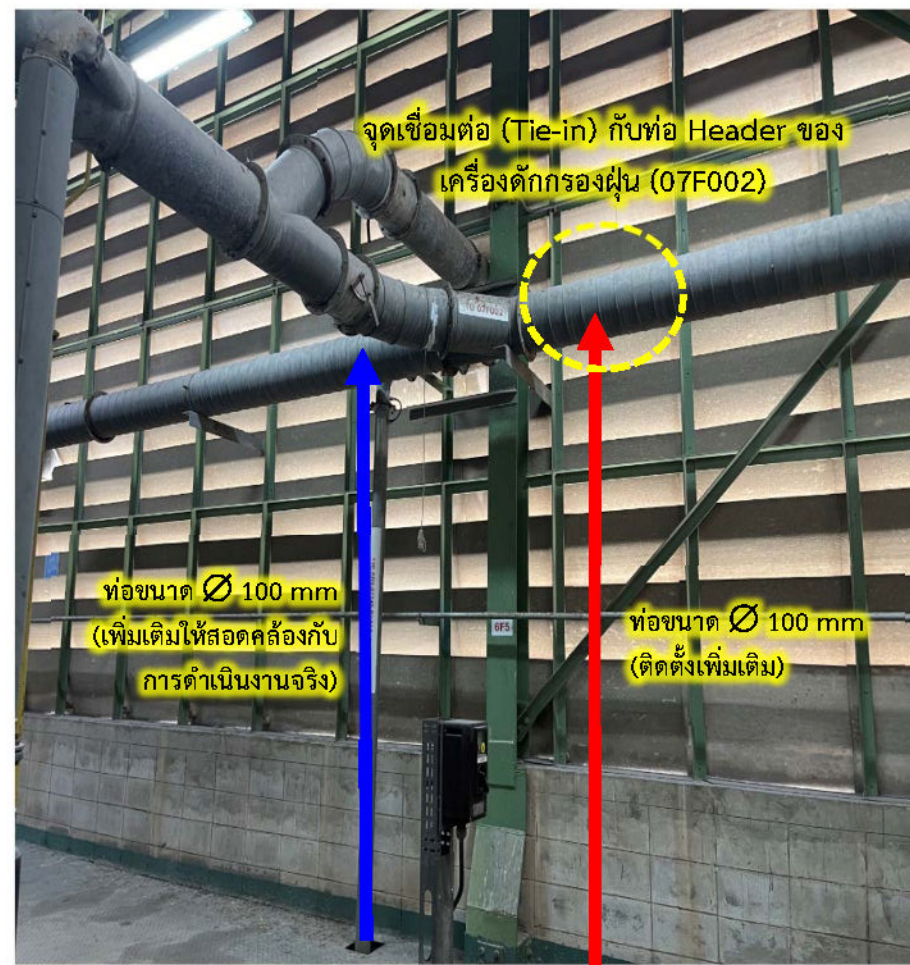
ลำดับ	รายละเอียด	ท่อ vent ของเครื่องดูดเม็ดพลาสติก (D7UK22C) (ขอเพิ่มเติมรายการและเลขทะเบียนเครื่องจักร)	ท่อ vent ของเครื่องดูดเม็ดพลาสติก (D7UK22D) (ติดตั้งเพิ่มเติม)	ท่อ Header ของเครื่องดักกรองฝุ่น (D7F002)
1	แนวท่อ			
	1.1 ต้นทาง	เครื่องดูดเข้าถังอบแห้งขั้นต้น (D7UK22C)	เครื่องดูดเข้าถังอบแห้งขั้นต้น (D7UK22D)	เครื่องดักกรองฝุ่น (D7F002)
	1.2 ปลายทาง	จุดเชื่อมต่อ (Tie-in) บริเวณท่อ Header ของเครื่องดักกรองฝุ่น (D7F002)	จุดเชื่อมต่อ (Tie-in) บริเวณท่อ Header ของเครื่องดักกรองฝุ่น (D7F002)	ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)
2	ความยาวท่อ	20	20	60
3	ขนาดท่อ	100 mm	100 mm	300 mm
4	ความหนาของท่อ	1 mm	1 mm	1 mm
5	สถานะของสารในท่อ	แก๊ส	แก๊ส	แก๊ส
6	ความดัน			
	6.1 ความดันสูงสุดในการดำเนินงาน (bar(g))	-0.01	-0.01	-0.01
	6.2 ความดันสูงสุดในการออกแบบ (bar(g))	0.1	0.1	0.5
	6.3 ค่า Safety Factor (เท่า)	10 เท่า	10 เท่า	10 เท่า
7	อุณหภูมิ			
	7.1 อุณหภูมิในการดำเนินงาน (deg C)	35	35	35
	7.2 อุณหภูมิในการออกแบบ (deg C)	60	60	60
8	อัตราการไหล (ลบ.ม./ชั่วโมง)			
	8.1 อัตราการไหลในการดำเนินงานออกแบบ (ลบ.ม./ชั่วโมง)	230	230	3,200
	8.2 อัตราการไหลในการดำเนินงานปัจจุบัน (ลบ.ม./ชั่วโมง)	190	190	2,280
9	ความสูงของท่อจนส่งจากพื้นดิน (เมตร)	30	30	35.4
10	วัสดุท่อและการออกแบบ	ST 37.0 galvanized	ST 37.0 galvanized	ST 37.0 galvanized

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566

บริเวณอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 5



บริเวณอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 6



ที่มา: บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566

รูปที่ 3 รูปถ่ายแนวท่อ vent จากเครื่องดูดเม็ดที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อไปยังจุดเชื่อมต่อ (Tie-in) บริเวณ header pipe ของเครื่องดักกรองฝุ่น (07F002)